DIN SPEC 91529:2026-05 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gesägte und gefräste Platten und Blöcke aus im Strangguss hergestellten, nicht umgeformten, rechteckigen Barren/Brammen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4
Einleitung ... 6
1 Anwendungsbereich ... 7
2 Normative Verweisungen ... 7
3 Begriffe ... 7
4 Bestellangaben ... 8
5 Anforderungen ... 9
5.1 Verantwortlichkeiten des Lieferers und Herstellers ... 9
5.2 Anforderungen an die Eigenschaften des Erzeugnisses ... 9
5.2.1 Chemische Zusammensetzung ... 9
5.2.2 Mechanische Eigenschaften ... 9
5.3 Fehlerfreiheit ... 9
6 Prüfverfahren ... 10
6.1 Allgemeines ... 10
6.2 Chemische Analyse ... 10
6.3 Zugversuch ... 10
6.3.1 Allgemeines ... 10
6.3.2 Anzahl der Probenabschnitte ... 11
6.3.3 Lage und Größe der Probenabschnitte ... 11
6.3.4 Identifizierung ... 11
6.3.5 Form, Maße und Orientierung der Probenabschnitte ... 11
6.3.6 Bearbeitung ... 11
6.3.7 Anzahl der Proben ... 11
6.3.8 Verfahren ... 11
6.4 Härteprüfung ... 12
6.5 Maße ... 12
6.6 Oberflächenbeschaffenheit ... 12
6.7 Sonstige Prüfungen ... 12
6.8 Wiederholungsprüfung ... 12
6.8.1 Mechanische Eigenschaften ... 12
6.8.2 Sonstige Eigenschaften ... 12
7 Kennzeichnung der Erzeugnisse ... 12
8 Verpackung und Vorgaben ... 13
9 Beanstandungen von Fehlern (Schiedsverfahren) ... 13
10 Prüfbescheinigungen ... 13
Anhang A (normativ) Mechanische Eigenschaften ... 14
Anhang B (normativ) Toleranzen ... 15
Literaturhinweise ... 17

Tabellen

Tabelle A.1 — Festigkeitseigenschaften 14

Tabelle B.1 — Formtoleranzen für roh gesägte Platten (EN AW-5754, EN AW-5083, EN AW-7021).... 15

Tabelle B.2 — Formtoleranzen für gefräste Platten (EN AW-5754, EN AW-5083, EN AW-7021) 15

Tabelle B.3 — Ebenheitstoleranzen, Rautiefe EN AW-5754 und EN AW-5083 15

Tabelle B.4 — Ebenheitstoleranzen, Rautiefe EN AW-7021 16