

# DIN SPEC 91529:2026-05 (D)

## Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gesägte und gefräste Platten und Blöcke aus im Strangguss hergestellten, nicht umgeformten, rechteckigen Barren/Brammen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	7
4 Bestellangaben.....	8
5 Anforderungen.....	9
5.1 Verantwortlichkeiten des Lieferanten und Herstellers.....	9
5.2 Anforderungen an die Eigenschaften des Erzeugnisses .....	9
5.2.1 Chemische Zusammensetzung.....	9
5.2.2 Mechanische Eigenschaften .....	9
5.3 Fehlerfreiheit.....	9
6 Prüfverfahren.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Chemische Analyse .....	10
6.3 Zugversuch .....	10
6.3.1 Allgemeines.....	10
6.3.2 Anzahl der Probenabschnitte.....	11
6.3.3 Lage und Größe der Probenabschnitte .....	11
6.3.4 Identifizierung.....	11
6.3.5 Form, Maße und Orientierung der Probenabschnitte.....	11
6.3.6 Bearbeitung.....	11
6.3.7 Anzahl der Proben .....	11
6.3.8 Verfahren .....	11
6.4 Härteprüfung .....	12
6.5 Maße.....	12
6.6 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
6.7 Sonstige Prüfungen.....	12
6.8 Wiederholungsprüfung .....	12
6.8.1 Mechanische Eigenschaften .....	12
6.8.2 Sonstige Eigenschaften .....	12
7 Kennzeichnung der Erzeugnisse .....	12
8 Verpackung und Vorgaben.....	13
9 Beanstandungen von Fehlern (Schiedsverfahren).....	13
10 Prüfbescheinigungen .....	13
Anhang A (normativ) Mechanische Eigenschaften.....	14
Anhang B (normativ) Toleranzen .....	15
Literaturhinweise .....	17

## **Tabellen**

<b>Tabelle A.1 — Festigkeitseigenschaften.....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle B.1 — Formtoleranzen für roh gesägte Platten (EN AW-5754, EN AW-5083, EN AW-7021)....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle B.2 — Formtoleranzen für gefräste Platten (EN AW-5754, EN AW-5083, EN AW-7021) .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle B.3 — Ebenheitstoleranzen, Rautiefe EN AW-5754 und EN AW-5083 .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle B.4 — Ebenheitstoleranzen, Rautiefe EN AW-7021.....</b>	<b>16</b>