

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREAnsatzschrauben, Ansatzbuchsen
in Stanzerei-Werkzeugen
Shoulder screws, shoulder bushes
in stamping and forming diesVDI 3363
Entwurf / DraftAusg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich. /**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.**Einsprüche bis 2026-07-31*

- vorzugsweise über das VDI-Richtlinien-Einspruchportal <http://www.vdi.de/3363>
- in Papierform an
VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik
Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren
Postfach 10 11 39
40002 Düsseldorf

| Inhalt | Seite |
|--|-----------|
| Vorbemerkung..... | 2 |
| Einleitung..... | 2 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 3 |
| 2 Formelzeichen..... | 3 |
| 3 Einbauempfehlungen..... | 3 |
| 3.1 Ansatzschrauben und -buchsen ohne Dämpfungselemente..... | 3 |
| 3.2 Ansatzschrauben und -buchsen mit Dämpfungselementen..... | 5 |
| 3.3 Ansatzpassschrauben und Ansatzpassbuchsen | 8 |
| 4 Konstruktive Ausführung..... | 9 |
| 4.1 Anschlussmaße für Ansatzschrauben..... | 10 |
| 4.2 Anschlussmaße für Ansatzbuchsen..... | 11 |
| 4.3 Anschlussmaße für Ansatzpassschrauben und Ansatzpassbuchsen | 13 |
| 5 Abmessungen..... | 13 |
| 6 Dimensionierung..... | 13 |
| Anhang A Ansatzschrauben für Stanzwerkzeuge nach DIN 9841 | 15 |
| Anhang B Ansatzschrauben für Stanzwerkzeuge nach DIN 9841 mit Dämpfungselement..... | 17 |
| Anhang C Ansatzbuchsen für Stanzwerkzeuge..... | 18 |
| Anhang D Ansatzbuchsen für Stanzwerkzeuge mit Dämpfungselement..... | 20 |
| Anhang E Ansatzpassschrauben für Stanzwerkzeuge nach ISO 7379 | 23 |
| Anhang F Ansatzpassschrauben für Stanzwerkzeuge nach ISO 7379 mit Dämpfungselement..... | 24 |
| Anhang G Ansatzpassbuchsen für Stanzwerkzeuge..... | 26 |
| Schrifttum..... | 27 |

| Contents | Page |
|--|-----------|
| Preliminary note | 2 |
| Introduction | 2 |
| 1 Scope..... | 3 |
| 2 Symbols..... | 3 |
| 3 Installation recommendations..... | 3 |
| 3.1 Shoulder screws and bushes without damping elements | 3 |
| 3.2 Shoulder screws and -bushes with damping elements | 5 |
| 3.3 Tight-fit shoulder screws and tight-fit shoulder bushes..... | 8 |
| 4 Design layout | 9 |
| 4.1 Connection dimensions for shoulder screws.... | 10 |
| 4.2 Connection dimensions for shoulder bushes.... | 11 |
| 4.3 Connection dimensions for tight-fit shoulder screws and tight-fit shoulder bushes..... | 13 |
| 5 Dimensions | 13 |
| 6 Dimensioning | 13 |
| Annex A Shoulder screws for stamping and forming dies according to DIN 9841 | 15 |
| Annex B Shoulder screws for stamping and forming dies according to DIN 9841 with damping element | 17 |
| Annex C Shoulder bushes for stamping and forming dies..... | 18 |
| Annex D Shoulder bushes for stamping and forming dies with damping element..... | 20 |
| Annex E Tight-fit shoulder screws for stamping and forming dies according to ISO 7379..... | 23 |
| Annex F Tight-fit shoulder screws for stamping and forming dies according to ISO 7379 with damping element..... | 24 |
| Annex G Tight-fit shoulder bushes for stamping and forming dies..... | 26 |
| Bibliography..... | 27 |

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und FertigungsverfahrenVDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel