

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE  VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK	Fähigkeitsuntersuchung von Maschinen der Schraubtechnik Messgerätefähigkeit  Capability test for fastening technology Measurement device capability	VDI/VDE 2645 Blatt 1 / Part 1 Entwurf / Draft  Ausg. deutsch/englisch Issue German/English
---	--	---

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

Einsprüche bis 2025-11-30

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

- vorzugsweise über das VDI-Richtlinien-Einspruchsportal <http://www.vdi.de/2645-1>
- in Papierform an  
VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik  
Fachbereich Anwendung der Mess- und Sensortechnik  
Postfach 10 11 39  
40002 Düsseldorf

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung .....	2	Preliminary note.....	2
Einleitung.....	2	Introduction.....	2
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>3</b>	<b>1 Scope.....</b>	<b>3</b>
<b>2 Normative Verweise.....</b>	<b>4</b>	<b>2 Normative references.....</b>	<b>4</b>
<b>3 Begriffe.....</b>	<b>4</b>	<b>3 Terms and definitions.....</b>	<b>4</b>
<b>4 Formelzeichen, Abkürzungen und Symbole.....</b>	<b>7</b>	<b>4 Symbols, abbreviations, and pictograms.....</b>	<b>7</b>
<b>5 Festlegungen zur Durchführung der MGF.....</b>	<b>8</b>	<b>5 Specifications for the implementation of the MDCT.....</b>	<b>8</b>
5.1 Allgemeines.....	9	5.1 General information.....	9
5.2 Allgemeine Rahmenbedingungen.....	10	5.2 General framework conditions.....	10
5.3 Verwendung als Mess- und Prüfgerät für Schraubwerkzeuge (MFU).....	12	5.3 Use as a measuring and testing device for fastening tools (MCT).....	12
5.4 Verwendung als Messmittel an der Schraubstelle (PFU).....	26	5.4 Use as a measuring device at the bolted point position (PCT).....	26
5.5 Messmittel an der Schraubstelle für PFU gemäß VDI/VDE 2645 Blatt 3.....	27	5.5 Measuring devices at the bolted point position for PCT according to VDI/VDE 2645 Part 3.....	27
<b>6 Statistik.....</b>	<b>38</b>	<b>6 Statistics.....</b>	<b>38</b>
6.1 Normierung.....	38	6.1 Standardisation.....	38
6.2 Fähigkeitsermittlung.....	39	6.2 Capability determination.....	39
6.3 Fähigkeitskennwerte.....	39	6.3 Capability parameters.....	39
6.4 Schätzung der statistischen Kenngrößen.....	39	6.4 Estimation of statistical parameters.....	39
6.5 Test auf Ausreißer nach <i>Grubbs</i> .....	40	6.5 Test for outliers according to <i>Grubbs</i> .....	40
<b>7 Mindestangaben im Ergebnisbericht.....</b>	<b>40</b>	<b>7 Minimum information in results report.....</b>	<b>40</b>
Schrifttum.....	42	Bibliography.....	42

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)  
Fachbereich Anwendung der Mess- und Sensortechnik

**VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik**  
**VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel**

Zu beziehen durch / Available at DIN Media GmbH, 10772 Berlin – Alle Rechte vorbehalten / All rights reserved (a) © Verein Deutscher Ingenieure e.V., Düsseldorf 2025

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet / Reproduction – even for internal use – not permitted