ICS 01.040.17, 17.040.20, 17.040.40

VDI/VDE-RICHTLINIEN

Oktober 2023
October 2023

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK

Prüfen geometrischer Größen
Kombinierte Kontur- und Rauheitsmessung
Grundlagen, Begriffe und Gerätebeschreibung

Testing geometric quantities
Combined contour and roughness measurement
Basics, terms and definitions, and device description

VDI/VDE 2604
Blatt 1 / Part 1

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt Seite

Vorbemerkung ... 2
Einleitung ... 2
1 Anwendungsbereich ... 2
2 Normative Verweise ... 3
3 Begriffe ... 3
4 Formelzeichen ... 9
5 Unterscheidung Kontur und Rauheit ... 9
6 Beschreibung der Gerätekomponenten ... 9
6.1 Tastschnittgerät mit Vorschubsystem ... 10
6.2 Tastschnittgerät mit entlang der *X*-Achse bewegtem Prüfling ... 10
6.3 Tastsysteme ... 11
Schrifttum ... 14

Contents Page

Preliminary note ... 2
Introduction ... 2
1 Scope ... 2
2 Normative references ... 3
3 Terms and definitions ... 3
4 Symbols ... 9
5 Distinction between contour and roughness ... 9
6 Description of the device components ... 9
6.1 Contact stylus instruments with feed system ... 10
6.2 Contact stylus instruments with test specimen moving along the *X*-axis ... 10
6.3 Probe system ... 11
Bibliography ... 14

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)
Fachbereich Anwendung der Mess- und Sensortechnik

VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik

Frühere Ausgabe: 03.22 Entwurf, deutsch
Former edition: 03/22 Draft, in German only

Zu beziehen durch / Available at Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin – Alle Rechte vorbehalten / All rights reserved © Verein Deutscher Ingenieure e.V., Düsseldorf 2023

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet / Reproduction – even for internal use – not permitted