

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIK

Prüfen geometrischer Größen
Kombinierte Kontur- und Rauheitsmessung
Grundlagen, Begriffe und Gerätebeschreibung

Testing geometric quantities
Combined contour and roughness measurement
Basics, terms and definitions, and device description

VDI/VDE 2604

Blatt 1 / Part 1

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweise	3
3 Begriffe	3
4 Formelzeichen	9
5 Unterscheidung Kontur und Rauheit	9
6 Beschreibung der Gerätekomponenten	9
6.1 Tastschnittgerät mit Vorschubsystem	10
6.2 Tastschnittgerät mit entlang der X-Achse bewegtem Prüfling	10
6.3 Tastsysteme	11
Schrifttum	14

Contents	Page
Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	2
2 Normative references	3
3 Terms and definitions	3
4 Symbols	9
5 Distinction between contour and roughness	9
6 Description of the device components	9
6.1 Contact stylus instruments with feed system	10
6.2 Contact stylus instruments with test specimen moving along the X-axis	10
6.3 Probe system	11
Bibliography	14

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)
Fachbereich Anwendung der Mess- und Sensortechnik

VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik