

# DIN SPEC 18198:2022-05 (D)

## Messung und Bewertung von optischen Anisotropie-Effekten bei thermisch vorgespanntem Glas

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	7
4 Prüfung an thermisch vorgespanntem Glas.....	10
5 Messung.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Anforderungen.....	10
5.3 Aufbau.....	11
5.3.1 Verfahren A — Kalibrierte Polarimeter.....	11
5.3.2 Verfahren B — Kalibrierte Polariskope.....	11
5.4 Prüfbedingungen.....	11
5.5 Relevante Messgrößen .....	11
5.5.1 Gangunterscheid.....	11
5.5.2 Azimutwinkel (Optional) .....	12
5.6 Kalibrierung.....	12
5.7 Messungenauigkeit.....	12
5.8 Auswertung/Bewertungskriterien.....	12
5.8.1 Bewertungszonen.....	12
5.8.2 Weitere zusätzliche Auswertemethoden.....	13
5.9 Einschränkungen.....	14
6 Qualitätsklassen .....	14
6.1 Allgemeines.....	14
6.2 Qualitätsklassen .....	14
7 Prüfbericht .....	15
Anhang A (informativ) Hinweise zu Verifizierung der Messgenauigkeit der Scanner .....	16
A.1 Allgemeines.....	16
A.2 Verfahren 1 — Verzögerungsplatten .....	16
A.3 Verfahren 2 — Kalibrierscheibe.....	16
A.4 Verfahren 3 — Babinet-Soleil-Kompensator.....	16
Anhang B (informativ) Beurteilung der Wahrscheinlichkeit und Häufigkeit der Sichtbarkeit von optischen Anisotropie-Effekten am Einbauort .....	17
B.1 Allgemeines.....	17
B.2 Glas.....	17
B.2.1 Glasart.....	17
B.2.2 Beschichtungen.....	17
B.2.3 Glasdicke und Glasaufbau.....	17
B.3 Betrachtungsbedingungen vor Ort.....	17
B.3.1 Betrachtungswinkel und -richtung.....	17
B.3.2 Gebäudelage und Umgebung .....	18
B.3.3 Gebäudenutzung bzw. Hintergrund der Verglasung.....	18

<b>Anhang C (informativ) Visuelle Beurteilung am Einbauort .....</b>	<b>20</b>
<b>C.1 Allgemeines.....</b>	<b>20</b>
<b>C.2 Prüfbedingungen.....</b>	<b>20</b>
<b>C.3 Best-Case-Szenario .....</b>	<b>20</b>
<b>C.4 Worst-Case-Szenario .....</b>	<b>21</b>
<b>Anhang D (informativ) Hinweise zu Bewertung von nicht-monolithischen Aufbauten .....</b>	<b>22</b>
<b>D.1 Hinweise.....</b>	<b>22</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>23</b>

**Bilder**

<b>Bild 1 — Bewertungszone .....</b>	<b>13</b>
--------------------------------------	-----------

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Messbereich, Fehlergrenze und Reproduzierbarkeit der Messsysteme .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 2 — Qualitätsklassen auf Basis der Methode A (<math>x_{0,95}</math>) .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 3 — Qualitätsklassen auf Basis der Methode B (Iso<sub>75</sub>) .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle B.1 — Übersicht der Parameter, welche die Wahrscheinlichkeit der Sichtbarkeit der optischen Anisotropie-Effekte erhöhen .....</b>	<b>18</b>