

DIN SPEC 18198:2022-05 (D)

Messung und Bewertung von optischen Anisotropie-Effekten bei thermisch vorgespanntem Glas

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Prüfung an thermisch vorgespanntem Glas.....	10
5 Messung.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Anforderungen.....	10
5.3 Aufbau.....	11
5.3.1 Verfahren A — Kalibrierte Polarimeter.....	11
5.3.2 Verfahren B — Kalibrierte Polariskope.....	11
5.4 Prüfbedingungen.....	11
5.5 Relevante Messgrößen	11
5.5.1 Gangunterscheid.....	11
5.5.2 Azimutwinkel (Optional)	12
5.6 Kalibrierung.....	12
5.7 Messungenauigkeit.....	12
5.8 Auswertung/Bewertungskriterien.....	12
5.8.1 Bewertungszonen.....	12
5.8.2 Weitere zusätzliche Auswertemethoden.....	13
5.9 Einschränkungen.....	14
6 Qualitätsklassen	14
6.1 Allgemeines.....	14
6.2 Qualitätsklassen	14
7 Prüfbericht	15
Anhang A (informativ) Hinweise zu Verifizierung der Messgenauigkeit der Scanner	16
A.1 Allgemeines.....	16
A.2 Verfahren 1 — Verzögerungsplatten	16
A.3 Verfahren 2 — Kalibrierscheibe.....	16
A.4 Verfahren 3 — Babinet-Soleil-Kompensator.....	16
Anhang B (informativ) Beurteilung der Wahrscheinlichkeit und Häufigkeit der Sichtbarkeit von optischen Anisotropie-Effekten am Einbauort	17
B.1 Allgemeines.....	17
B.2 Glas.....	17
B.2.1 Glasart.....	17
B.2.2 Beschichtungen.....	17
B.2.3 Glasdicke und Glasaufbau.....	17
B.3 Betrachtungsbedingungen vor Ort.....	17
B.3.1 Betrachtungswinkel und -richtung.....	17
B.3.2 Gebäudelage und Umgebung	18
B.3.3 Gebäudenutzung bzw. Hintergrund der Verglasung.....	18

Anhang C (informativ) Visuelle Beurteilung am Einbauort	20
C.1 Allgemeines.....	20
C.2 Prüfbedingungen.....	20
C.3 Best-Case-Szenario	20
C.4 Worst-Case-Szenario	21
Anhang D (informativ) Hinweise zu Bewertung von nicht-monolithischen Aufbauten	22
D.1 Hinweise.....	22
Literaturhinweise	23

Bilder

Bild 1 — Bewertungszone	13
--------------------------------------	-----------

Tabellen

Tabelle 1 — Messbereich, Fehlergrenze und Reproduzierbarkeit der Messsysteme	12
Tabelle 2 — Qualitätsklassen auf Basis der Methode A ($x_{0,95}$)	14
Tabelle 3 — Qualitätsklassen auf Basis der Methode B (Iso75)	15
Tabelle B.1 — Übersicht der Parameter, welche die Wahrscheinlichkeit der Sichtbarkeit der optischen Anisotropie-Effekte erhöhen	18