

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Steckbolzen für Stanzerei-Großwerkzeuge
Locking pins for large stamping and forming dies

VDI 3365

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note.....	2
Einleitung.....	2	Introduction.....	2
1 Anwendungsbereich.....	2	1 Scope.....	2
2 Formelzeichen.....	2	2 Symbols.....	2
3 Einsatzgebiet von Steckbolzen.....	3	3 Range of applications for locking pins.....	3
4 Anordnungen im Werkzeug	3	4 Installation in the die	3
5 Ausführungsformen	5	5 Different types of design.....	5
5.1 Steckbolzen Form 1	5	5.1 Type 1 locking pin.....	5
5.2 Steckbolzen Form 2	5	5.2 Type 2 locking pin.....	5
6 Berechnung.....	6	6 Calculation	6
7 Einbau im Werkzeug.....	6	7 Installation in the die	6
Anhang A Steckbolzen Form 1	8	Annex A Type 1 locking pin	8
Anhang B Steckbolzen Form 2	9	Annex B Type 2 locking pin	9
Anhang C Freimachungen im Niederhalter für Steckbolzen.....	10	Annex C Clearances for locking pins in the pressure pad.....	10
Schrifttum	12	Bibliography	12

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel