

# DIN SPEC 77229-3:2019-10 (D)

## Technische Dienstleistungen - Leistungskategorien und -inhalte für industrielle verfahrenstechnische Anlagen - Teil 3: Metallbau

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>5</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>6</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>6</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>6</b>
<b>4 Rahmenbedingungen und Hinweise zur Nutzung</b> .....	<b>7</b>
<b>5 Leistungsinhaltsbeschreibungen</b> .....	<b>8</b>
<b>6 Einflussgrößen</b> .....	<b>17</b>
<b>7 Beispiele für Ausführungsarten</b> .....	<b>20</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Leistungskategorie Blech mit und ohne Ausschnitt herstellen</b> .....	<b>8</b>
<b>Tabelle 2 — Leistungskategorie Gitterrost und Blech montieren</b> .....	<b>9</b>
<b>Tabelle 3 — Leistungskategorie Gitterrost und Blech demontieren</b> .....	<b>9</b>
<b>Tabelle 4 — Leistungskategorie Gitterrost mit und ohne Ausschnitt herstellen</b> .....	<b>10</b>
<b>Tabelle 5 — Leistungskategorie Gitterrost/Blech mit und ohne Ausschnitt messen oder nachmessen</b> .....	<b>10</b>
<b>Tabelle 6 — Leistungskategorie Gitterrostklemme montieren</b> .....	<b>11</b>
<b>Tabelle 7 — Leistungskategorie Gitterrostklemme demontieren</b> .....	<b>11</b>
<b>Tabelle 8 — Leistungskategorie Gitterrost/Blech prüfen</b> .....	<b>12</b>
<b>Tabelle 9 — Leistungskategorie Innengewinde an der Montagestelle schneiden</b> .....	<b>12</b>
<b>Tabelle 10 — Leistungskategorie Innengewinde in der Werkstatt schneiden</b> .....	<b>13</b>
<b>Tabelle 11 — Leistungskategorie Bohrung in der Werkstatt herstellen</b> .....	<b>13</b>
<b>Tabelle 12 — Leistungskategorie Längsnaht an der Montagestelle herstellen</b> .....	<b>14</b>
<b>Tabelle 13 — Leistungskategorie Längsnaht in der Werkstatt herstellen</b> .....	<b>15</b>
<b>Tabelle 14 — Leistungskategorie Fugenabdichtung herstellen</b> .....	<b>16</b>
<b>Tabelle 15 — Einflussgrößen</b> .....	<b>17</b>
<b>Tabelle 16 — Beispiele für Ausführungsarten</b> .....	<b>20</b>