

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIK

Qualifikation in der Schraubtechnik
Bedarfsgerechte Qualifikation für
Mitarbeiter und Führungskräfte

Qualification in fastening technology
Appropriate qualification for employees and executives

VDI/VDE-
MT 2637

Blatt 1 / Part 1

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note.....	2
Einleitung	2	Introduction.....	2
1 Anwendungsbereich	2	1 Scope	2
2 Begriffe	6	2 Terms and definitions	6
2.1 Allgemein.....	6	2.1 General terms.....	6
2.2 Schraubtechnik.....	7	2.2 Fastening technology	7
2.3 Begriffsdefinitionen Schraubtechnik Statistik	12	2.3 Definitions of statistical terms in fastening technology	12
3 Formelzeichen und Abkürzungen	15	3 Symbols and abbreviations	15
4 Mindestanforderungen an Ausbildungs- und Kenntnisstand (Kompetenz)	15	4 Minimum requirements in training and knowledge (competence)	15
4.1 Vorbemerkung	15	4.1 Preliminary remarks.....	15
4.2 Übersicht über die Qualifikationsbausteine.....	16	4.2 Overview of the qualification modules.....	17
4.3 Beschreibung der einzelnen Qualifikationsbausteine.....	18	4.3 Description of the individual qualification modules.....	19
4.4 Beispiele für Qualifikationsprofile von Berufsgruppen.....	74	4.4 Examples of qualification profiles of professional groups.....	75
Schrifttum	78	Bibliography	78
Benennungsindex	82	Term index.....	83

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Fertigungsmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 1: Grundlagen und Planung