

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIK

Qualifikation in der Schraubtechnik
Bedarfsgerechte Qualifikation für
Mitarbeiter und Führungskräfte

Qualification in fastening technology
Appropriate qualification for employees and executives

VDI/VDE-
MT 2637

Blatt 1 / Part 1

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Begriffe	6
2.1 Allgemein	6
2.2 Schraubtechnik	7
2.3 Begriffsdefinitionen Schraubtechnik Statistik	12
3 Formelzeichen und Abkürzungen	15
4 Mindestanforderungen an Ausbildungs- und Kenntnisstand (Kompetenz)	15
4.1 Vorbemerkung	15
4.2 Übersicht über die Qualifikationsbausteine	16
4.3 Beschreibung der einzelnen Qualifikationsbausteine	18
4.4 Beispiele für Qualifikationsprofile von Berufsgruppen	74
Schrifttum	78
Benennungsindex	82

Contents	Page
Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	2
2 Terms and definitions	6
2.1 General terms	6
2.2 Fastening technology	7
2.3 Definitions of statistical terms in fastening technology	12
3 Symbols and abbreviations	15
4 Minimum requirements in training and knowledge (competence)	15
4.1 Preliminary remarks	15
4.2 Overview of the qualification modules	17
4.3 Description of the individual qualification modules	19
4.4 Examples of qualification profiles of professional groups	75
Bibliography	78
Term index	83

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Fertigungsmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Fertigungsmesstechnik

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 1: Grundlagen und Planung