

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIK

Oberflächenprüfung
Rauheitsmessung mit Tastschnitengeräten
(Tastschnittverfahren)
Aufbau, Messbedingungen, Durchführung

Surface measurement
Roughness measurement using
contact (stylus) instruments
(Profile method)
Set-up, measurement conditions, procedure

VDI/VDE 2602

Blatt 2 / Part 2

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt

Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Formelzeichen	2
3 Grundlagen	3
3.1 Tastschnittverfahren	4
3.2 Profilfilter	12
4 Messbedingungen	18
4.1 Messort und Messrichtung	18
4.2 Wahl der Grenzwellenlänge und Messstrecke	19
4.3 λ_s -Filter (Tiefpassfilter)	23
4.4 Wahl der Tastspitze	24
4.5 Vertikaler Messbereich	24
4.6 Auswahlkriterien zur Anwendung linearer und robuster Profilfilter	24
5 Bewertung des Ergebnisses	26
5.1 16%-Regel	26
5.2 Höchstwert-Regel (max-Regel)	27
Schrifttum	27

**Contents**

Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	2
2 Symbols	2
3 Fundamentals	3
3.1 Profile method	4
3.2 Profile filter	12
4 Measurement conditions	18
4.1 Location and direction of measurement	18
4.2 Selection of cutoff wavelength and evaluation length	19
4.3 λ_s filter (low-pass filter)	23
4.4 Selection of stylus tip	24
4.5 Vertical measurement range	24
4.6 Selection criteria for linear and robust profile filter	24
5 Evaluation of results	26
5.1 16% rule	26
5.2 Maximum value rule (max rule)	27
Bibliography	27