ICS 79.020

VDI-RICHTLINIEN

Februar 2019
February 2019

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Beurteilung von Holz- und Holzwerkstoffoberflächen
Geschliffene Oberflächen
Quality evaluation of wood and wood-based surfaces
Sanded surfaces

VDI 3414
Blatt 4 / Part 4

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Frühere Ausgabe: 02.14 Entwurf, deutsch
Former edition: 02/14 Draft, in German only

Zu beziehen durch / Available at Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin – Alle Rechte vorbehalten / All rights reserved (a) © Verein Deutscher Ingenieure e.V., Düsseldorf 2019

Inhalt Seite

Vorbemerkung ... 2
Einleitung ... 2
1 Anwendungsbereich ... 3
2 Normative Verweise ... 3
3 Abkürzungen ... 3
4 Einsatzbereiche und Anforderungen an geschliffene Holzoberflächen ... 3
4.1 Produkte und Funktionen geschliffener Holzoberflächen ... 3
4.2 Maß- und Formtoleranzen als Funktionen der Oberfläche ... 4
4.3 Unbeschichtete, geschliffene Massivholzoberflächen ... 5
4.4 Geschliffene Oberflächen zur Vorbereitung auf eine Beschichtung ... 5
5 Spezielle Merkmale beim Spanen mit geometrisch unbestimmter Schneide ... 6
5.1 Reguläre Merkmale ... 7
5.2 Irreguläre Merkmale ... 8
6 Fertigungsabläufe und Zielsetzungen ... 10
6.1 Schleifen auf Maß und Form ... 10
6.2 Schleifen mit konstantem Druck ... 11
6.3 Ausgewählte Anwendungsbeispiele ... 11
Anhang Liste gebräuchlicher Benennungen im Zusammenhang mit geschliffenen Oberflächen ... 19
Schrifttum ... 20

Contents Page

Preliminary note ... 2
Introduction ... 2
1 Scope ... 3
2 Normative references ... 3
3 Abbreviations ... 3
4 Areas of application and requirements of sanded wood surfaces ... 3
4.1 Products and functions of sanded wood surfaces ... 3
4.2 Dimensional and shape tolerances as features of the surface ... 4
4.3 Uncoated, sanded solid wood surfaces ... 5
4.4 Sanded surfaces in preparation for coating ... 5
5 Special characteristics of machining with geometrically undefined cutting edges ... 6
5.1 Regular characteristics ... 7
5.2 Irregular characteristics ... 8
6 Production sequences and aims ... 10
6.1 Form and dimensional sanding ... 10
6.2 Sanding at constant pressure ... 11
6.3 Selected sample applications ... 11
Annex List of common terms used in the context of sanded surfaces ... 19
Bibliography ... 20

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet / Reproduction – even for internal use – not permitted