

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Ansatzschrauben, Ansatzbuchsen  
in Stanzerei-Werkzeugen  
Shoulder screws, shoulder bushes  
in stamping and forming dies

VDI 3363

Ausg. deutsch/englisch  
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung.....	2	Preliminary note.....	2
Einleitung.....	2	Introduction.....	2
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>3</b>	<b>1 Scope.....</b>	<b>3</b>
<b>2 Formelzeichen.....</b>	<b>3</b>	<b>3 Symbols.....</b>	<b>3</b>
<b>3 Einbauempfehlungen.....</b>	<b>3</b>	<b>3 Installation recommendations.....</b>	<b>3</b>
3.1 Ansatzschrauben und -buchsen ohne Dämpfungselemente.....	3	3.1 Shoulder screws and bushes without damping elements.....	3
3.2 Ansatzschrauben und -buchsen mit Dämpfungselementen.....	5	3.2 Shoulder screws and -bushes with damping elements.....	5
3.3 Ansatzpassschrauben und Ansatzpassbuchsen.....	8	3.3 Tight-fit shoulder screws and tight-fit shoulder bushes.....	8
<b>4 Konstruktive Ausführung.....</b>	<b>11</b>	<b>4 Design layout.....</b>	<b>11</b>
4.1 Anschlussmaße für Ansatzschrauben.....	11	4.1 Connection dimensions for shoulder screws.....	11
4.2 Anschlussmaße für Ansatzbuchsen.....	12	4.2 Connection dimensions for shoulder bushes.....	12
4.3 Anschlussmaße für Ansatzpassschrauben und Ansatzpassbuchsen.....	14	4.3 Connection dimensions for tight-fit shoulder screws and tight-fit shoulder bushes.....	14
<b>5 Abmessungen.....</b>	<b>15</b>	<b>5 Dimensions.....</b>	<b>15</b>
<b>6 Dimensionierung.....</b>	<b>15</b>	<b>6 Dimensioning.....</b>	<b>15</b>
<b>Anhang A</b> Ansatzschrauben für Stanzwerkzeuge nach DIN 9841.....	16	<b>Annex A</b> Shoulder screws for stamping and forming dies according to DIN 9841.....	16
<b>Anhang B</b> Ansatzschrauben für Stanzwerkzeuge nach DIN 9841 mit Dämpfungselement.....	18	<b>Annex B</b> Shoulder screws for stamping and forming dies according to DIN 9841 with damping element.....	18
<b>Anhang C</b> Ansatzbuchsen für Stanzwerkzeuge.....	19	<b>Annex C</b> Shoulder bushes for stamping and forming dies.....	19
<b>Anhang D</b> Ansatzbuchsen für Stanzwerkzeuge mit Dämpfungselement.....	21	<b>Annex D</b> Shoulder bushes for stamping and forming dies with damping element.....	21
<b>Anhang E</b> Ansatzpassschrauben für Stanzwerkzeuge nach ISO 7379.....	24	<b>Annex E</b> Tight-fit shoulder screws for stamping and forming dies according to ISO 7379.....	24
<b>Anhang F</b> Ansatzpassschrauben für Stanzwerkzeuge nach ISO 7379 mit Dämpfungselement.....	25	<b>Annex F</b> Tight-fit shoulder screws for stamping and forming dies according to ISO 7379 with damping element.....	25
<b>Anhang G</b> Ansatzpassbuchsen für Stanzwerkzeuge.....	27	<b>Annex G</b> Tight-fit shoulder bushes for stamping and forming dies.....	27
Schrifttum.....	28	Bibliography.....	28

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren  
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel