ICS 21.060.10, 25.120.10

VDI-RICHTLINIEN

August 2017

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Ansatzschrauben, Ansatzbuchsen in Stanzerei-Werkzeugen

Shoulder screws, shoulder bushes in stamping and forming dies

VDI 3363

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Frühere Ausgaben: 08.93, 01.16 Entwurf, deutsch
Former editions: 08/93, 01/16 Draft, in German only

Zu beziehen durch / Available at Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin – Alle Rechte vorbehalten / All rights reserved © Verein Deutscher Ingenieure e.V., Düsseldorf 2017

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt Seite

Vorbemerkung ... 2
Einleitung ... 2
1 Anwendungsbereich ... 3
2 Formelzeichen ... 3
3 Einbauempfehlungen ... 3
3.1 Ansatzschrauben und -buchsen ohne Dämpfungselemente ... 3
3.2 Ansatzschrauben und -buchsen mit Dämpfungselementen ... 5
3.3 Ansatzpassschrauben und Ansatzpassbuchsen ... 8
4 Konstruktive Ausführung ... 11
4.1 Anschlussmaße für Ansatzschrauben ... 11
4.2 Anschlussmaße für Ansatzbuchsen ... 12
4.3 Anschlussmaße für Ansatzpassschrauben und Ansatzpassbuchsen ... 14
5 Abmessungen ... 15
6 Dimensionierung ... 15
Anhang A Ansatzschrauben für Stanzwerkzeuge nach DIN 9841 ... 16
Anhang B Ansatzschrauben für Stanzwerkzeuge nach DIN 9841 mit Dämpfungselement ... 18
Anhang C Ansatzbuchsen für Stanzwerkzeuge ... 19
Anhang D Ansatzbuchsen für Stanzwerkzeuge mit Dämpfungselement ... 21
Anhang E Ansatzpassschrauben für Stanzwerkzeuge nach ISO 7379 ... 24
Anhang F Ansatzpassschrauben für Stanzwerkzeuge nach ISO 7379 mit Dämpfungselement ... 25
Anhang G Ansatzpassbuchsen für Stanzwerkzeuge ... 27
Schrifttum ... 28

Contents Page

Preliminary note ... 2
Introduction ... 2
1 Scope ... 3
3 Symbols ... 3
3 Installation recommendations ... 3
3.1 Shoulder screws and bushes without damping elements ... 3
3.2 Shoulder screws and -bushes with damping elements ... 5
3.3 Tight-fit shoulder screws and tight-fit shoulder bushes ... 8
4 Design layout ... 11
4.1 Connection dimensions for shoulder screws ... 11
4.2 Connection dimensions for shoulder bushes ... 12
4.3 Connection dimensions for tight-fit shoulder screws and tight-fit shoulder bushes ... 14
5 Dimensions ... 15
6 Dimensioning ... 15
Annex A Shoulder screws for stamping and forming dies according to DIN 9841 ... 16
Annex B Shoulder screws for stamping and forming dies according to DIN 9841 with damping element ... 18
Annex C Shoulder bushes for stamping and forming dies ... 19
Annex D Shoulder bushes for stamping and forming dies with damping element ... 21
Annex E Tight-fit shoulder screws for stamping and forming dies according to ISO 7379 ... 24
Annex F Tight-fit shoulder screws for stamping and forming dies according to ISO 7379 with damping element ... 25
Annex G Tight-fit shoulder bushes for stamping and forming dies ... 27
Bibliography ... 28

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet / Reproduction – even for internal use – not permitted