

DIN SPEC 91326:2016-09 (D)

Brandhemmend ausgerüstete, multiaxial verstärkte Kunststoffbauteile, hergestellt in Vakuumverfahren für Schienenfahrzeuganwendungen

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Anforderungen | 8 |
| 5 Mechanischen Eigenschaften..... | 9 |
| 5.1 Allgemeines | 9 |
| 5.2 Statische Eigenschaften | 9 |
| 5.3 Kernmaterialien in Sandwichkonstruktionen..... | 11 |
| 5.4 Dynamische Eigenschaften..... | 12 |
| 5.5 Erläuternde Anwendungsbeispiele | 13 |
| 5.5.1 Allgemeines | 13 |
| 5.5.2 Monolithische Lamine..... | 15 |
| 5.5.3 Sandwich-Laminat..... | 26 |
| 5.5.4 Dynamische Festigkeit..... | 27 |
| 6 Brandeigenschaften..... | 29 |
| 6.1 Allgemeines | 29 |
| 6.2 DIN EN 45545-2 „Hazard Level“ | 29 |
| 7 Arbeits- und Herstellungsanweisung Laminatherstellung..... | 30 |
| 7.1 Aufbauprinzip..... | 30 |
| 7.2 Prinzip der Vakuuminfusion | 30 |
| 8 Verklebung | 31 |
| 8.1 Produkteigenschaften..... | 31 |
| 8.2 Substratvorbehandlung | 31 |
| 8.2.1 Allgemeines | 31 |
| 8.2.2 Verarbeitungsbedingungen | 31 |