

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEUREGasdruckfedern für Schneid- und  
Umformwerkzeuge  
Befestigungsvarianten  
Nitrogen gas springs in large stamping dies  
Mounting versionsVDI 3003  
Blatt 5 / Part 5Ausg. deutsch/englisch  
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung .....	2
Einleitung .....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	2
<b>2 Gasdruckfedern (Ø 19 und Ø 25), Befestigungsvarianten</b> .....	3
2.1 Bundflanschbefestigung, Form FL .....	3
2.2 Einbaubeispiel – Bundflanschbefestigung, Form FL .....	4
<b>3 Gasdruckfedern (Ø 32 bis Ø 195), Befestigungsvarianten</b> .....	5
3.1 Bundflanschbefestigung, rechteckig .....	5
3.2 Einbaubeispiel – Bundflanschbefestigung, rechteckig .....	7
3.3 Fußflanschbefestigung, geteilt .....	8
3.4 Einbaubeispiel – Fußflanschbefestigung, geteilt .....	9
3.5 Klemmflansch .....	10
3.6 Einbaubeispiel – Klemmflansch .....	11
Schrifttum .....	12

Contents	Page
Preliminary note .....	2
Introduction .....	2
<b>1 Scope</b> .....	2
<b>2 Nitrogen gas springs (Ø 19 and Ø 25), mounting versions</b> .....	3
2.1 Lapped flange mounting, type FL .....	3
2.2 Installation example – lapped flange mounting, type FL .....	4
<b>3 Nitrogen gas springs (Ø 32 to Ø 195), mounting versions</b> .....	5
3.1 Lapped flange mounting, rectangular .....	5
3.2 Installation example – rectangular lapped flange mounting .....	7
3.3 Bottom flange mounting, split .....	8
3.4 Installation example – bottom flange mounting, split .....	9
3.5 Clamping flange .....	10
3.6 Installation example – clamping flange .....	11
Bibliography .....	12

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik und Logistik (GPL)  
Fachbereich Produktionstechnik und FertigungsverfahrenVDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren  
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel