

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREGestaltung und Einbau von Schneidbuchs
en
in Stanzerei-GroßwerkzeugeDesign and use of die buttons
in large stamping dies

VDI 3347

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Gestaltung von Schneidbuchs en	3
2.1 Zeichnung und Maße	3
2.2 Verdrehsicherungen	6
2.3 Schneidgeometrien und Freimachung für Abfall	7
2.4 Senkrechtes Lochen (aus z-Richtung)	8
3 Werkstoffe	9
4 Anordnung und Einbau von Schneidbuchs en	10
4.1 Einbau in schneidende Werkzeuge mit ebenen Schneidkanten	12
4.2 Einbau in Beschneide- und Lochwerkzeuge mit nicht ebenen oder nicht horizontalen Schneidkanten	12
4.3 Einbau in schneidende Werkzeuge mit Keiltrieb	14
5 Berechnungen	15
6 Abmessungen und Maßbeispiele	17
7 Sonderausführungen von Schneidbuchs en	17
Schrifttum	19

Contents	Page
Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	2
2 Design of die buttons	3
2.1 Drawings and dimensions	3
2.2 Anti-rotation elements	6
2.3 Cutting geometries and clearance for waste	7
2.4 Vertical holes (from z direction)	8
3 Materials	9
4 Arrangement and installation of die buttons	10
4.1 Fitting in cutting dies with flat cutting edges	12
4.2 Fitting in cutting and punching dies with non-flat or non-horizontal cutting edges	12
4.3 Fitting in cutting dies with V belt drive	14
5 Calculations	15
6 Dimensions and example sizes	17
7 Special designs of die buttons	17
Bibliography	19

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und FertigungsverfahrenVDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel