

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Fertigungsmanagementsysteme
(Manufacturing Execution Systems – MES)
Logische Schnittstelle zur
Maschinen- und Anlagensteuerung
Manufacturing Execution Systems (MES)
Logic interface for machine and plant control

VDI 5600
Blatt 3 / Part 3

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.



Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note	2
Einleitung	2	Introduction	2
1 Anwendungsbereich	4	1 Scope	4
2 Normative Verweise	6	2 Normative references	6
3 Begriffe	6	3 Terms and definitions	6
4 Abkürzungen	7	4 Abbreviations	7
5 Dateninhalte und deren Strukturierung	7	5 Data contents and their structuring	7
6 Strukturierung der Datenelemente	8	6 Structuring of the data elements	8
6.1 Grundkonzept der Schnittstelle	12	6.1 Basic concept of the interface	12
6.2 Muss-Kann-Zuordnung	14	6.2 Mandatory/optional allocation	14
6.3 Datentypen der Datenpunkte	14	6.3 Data types of the data points	14
6.4 Ordner und Datenpunkte der Schnittstelle	16	6.4 Folders and data points of the interface	16
7 Empfehlungen zur Anwendung der Schnittstelle	116	7 Recommendations for the use of the interface	117
7.1 Gruppierung nach MES-Aufgaben	116	7.1 Grouping by MES tasks	117
7.2 Mapping auf bestehende Standards	118	7.2 Mapping onto existing standards	118
Schrifttum	120	Bibliography	120

VDI-Gesellschaft Produkt- und Prozessgestaltung (GPP)

Fachbereich Informationstechnik

VDI-Handbuch Informationstechnik, Band 1: Angewandte Informationstechnik
VDI/VDE-Handbuch Automatisierungstechnik
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 1: Grundlagen und Planung