

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEUREFertigungsmanagementsysteme  
(Manufacturing Execution Systems – MES)  
Logische Schnittstelle zur  
Maschinen- und Anlagensteuerung  
Manufacturing Execution Systems (MES)  
Logic interface for machine and plant controlVDI 5600  
Blatt 3 / Part 3Ausg. deutsch/englisch  
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung .....	2
Einleitung .....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	4
<b>2 Normative Verweise</b> .....	6
<b>3 Begriffe</b> .....	6
<b>4 Abkürzungen</b> .....	7
<b>5 Dateninhalte und deren Strukturierung</b> .....	7
<b>6 Strukturierung der Datenelemente</b> .....	8
6.1 Grundkonzept der Schnittstelle .....	12
6.2 Muss-Kann-Zuordnung .....	14
6.3 Datentypen der Datenpunkte .....	14
6.4 Ordner und Datenpunkte der Schnittstelle .....	16
<b>7 Empfehlungen zur Anwendung der Schnittstelle</b> .....	116
7.1 Gruppierung nach MES-Aufgaben .....	116
7.2 Mapping auf bestehende Standards .....	118
Schrifttum .....	120

Contents	Page
Preliminary note .....	2
Introduction .....	2
<b>1 Scope</b> .....	4
<b>2 Normative references</b> .....	6
<b>3 Terms and definitions</b> .....	6
<b>4 Abbreviations</b> .....	7
<b>5 Data contents and their structuring</b> .....	7
<b>6 Structuring of the data elements</b> .....	8
6.1 Basic concept of the interface .....	12
6.2 Mandatory/optional allocation .....	14
6.3 Data types of the data points .....	14
6.4 Folders and data points of the interface .....	16
<b>7 Recommendations for the use of the interface</b> .....	117
7.1 Grouping by MES tasks .....	117
7.2 Mapping onto existing standards .....	118
Bibliography .....	120

VDI-Gesellschaft Produkt- und Prozessgestaltung (GPP)

Fachbereich Informationstechnik

VDI-Handbuch Informationstechnik, Band 1: Angewandte Informationstechnik  
 VDI/VDE-Handbuch Automatisierungstechnik  
 VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 1: Grundlagen und Planung