

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Innenhochdruck-Umformen  
Grundlagen

VDI 3146

Blatt 1  
Entwurf

Hydroforming  
Basic knowledge

*Einsprüche bis 30.09.1999 an  
Verein Deutscher Ingenieure  
VDI-Gesellschaft Produktionstechnik  
Postfach 10 11 39  
40002 Düsseldorf*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung . . . . .	2
<b>1 Begriffe und Benennungen . . . . .</b>	<b>2</b>
1.1 Einordnung des IHU-Verfahrens . . . . .	2
1.2 Einteilung der Verfahrensvarianten . . . . .	2
<b>2 Rohteil . . . . .</b>	<b>4</b>
2.1 Stoffliche Eigenschaften . . . . .	4
2.2 Geometrische Eigenschaften . . . . .	4
2.3 Weitere Anforderungen . . . . .	4
<b>3 Fertigteil . . . . .</b>	<b>4</b>
3.1 Formenordnung . . . . .	4
3.2 Fertigteilfehler . . . . .	5
<b>4 Verfahrensgrenzen . . . . .</b>	<b>6</b>
4.1 Arbeitsdiagramm und Prozeßfenster . . . . .	6
4.2 Versagensfälle . . . . .	7
4.3 Tribologische Einflüsse . . . . .	7
Schrifttum . . . . .	8

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik  
Ausschuß Innenhochdruckumformen

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2