

VEREIN DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSS-
TECHNIK

Genauigkeit von Konturenmessgeräten
Kenngrößen und deren Prüfung
Annahmeprüfung und Bestätigungsprüfung
für Konturenmessgeräte
nach dem taktilen Tastschnittverfahren

Accuracy of contour-measuring systems
Characteristics and checking of characteristics
Acceptance testing and reverification testing
of contour-measuring systems
according to the tactile stylus method

VDI/VDE 2629

Blatt 1/ Part 1

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.



Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note	2
1 Anwendungsbereich	2	1 Scope	2
2 Normative Verweise	3	2 Normative references	3
3 Begriffe	3	3 Terms and definitions	3
4 Anforderungen an messtechnische Eigenschaften	7	4 Requirements with respect to metrological characteristics	7
4.1 Betriebs- und Umgebungsbedingungen	7	4.1 Operational and ambient conditions	7
4.2 Grenzwerte der Messabweichungen	7	4.2 Limits of the errors of measurement	7
5 Annahme- und Bestätigungsprüfung	7	5 Acceptance test and reverification test	7
5.1 Allgemeines	7	5.1 General	7
5.2 Höchstzulässige Antastabweichung (MPE_p)	8	5.2 Maximum permissible probing error (MPE_p)	8
5.3 Anzeigeabweichung für Abstandsmessungen (EA)	9	5.3 Error of indication for distance measurements (EA)	9
5.4 Anzeigeabweichung für Radienmessungen (MPE_R)	10	5.4 Error of indication for radius measurements (MPE_R)	10
5.5 Anzeigeabweichung für Geradheitsmessungen (MPE_G)	11	5.5 Error of indication for straightness measurements (MPE_G)	11
5.6 Anzeigeabweichung für Winkelmessungen (MPE_W)	12	5.6 Error of indication for angle measurements (MPE_W)	12

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachausschuss Konturenmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Mess- und Automatisierungstechnik, Band 2: Fertigungstechnisches Messen
VDI/VDE-Handbuch Mikro- und Feinwerktechnik
VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3: Betriebsmittel

6 Übereinstimmung mit den Spezifikationen	13
6.1 Annahmeprüfung	13
6.2 Bestätigungsprüfung	13
7 Anwendungen	14
7.1 Annahmeprüfung	14
7.2 Bestätigungsprüfung	14
7.3 Zwischenprüfung	14
Anhang	15
Schrifttum	16

6 Conformance with specifications	13
6.1 Acceptance test	13
6.2 Reverification test	13
7 Applications	14
7.1 Acceptance test	14
7.2 Reverification test	14
7.3 Intermediate test	14
Annex	15
Bibliography	16