ICS 25.100.00

VDI-RICHTLINIEN

Mai 1994

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim Schneiden, Beschneiden und Lochen von Werkstücken aus Metall

Laserstrahlschneiden

VDI 2906

Blatt 8

Quality of cut faces of (sheet) metal parts after cutting, blanking, trimming or piercing
Laser cutting



Inhalt Seite

1 Verfahrensdefinition und -übersicht 2
2 Kenngrößen an Schnittflächen 3
3 REM-Aufnahme der Schnittfläche und Rauheitsmeßschrieb 3
4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität 4
5 Ergänzende Bemerkungen 4
Schrifttum 6

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet