ICS 25.100.00

Mai 1994

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim Schneiden, Beschneiden und Lochen von Werkstücken aus Metall

Plasmastrahlschneiden

VDI 2906

Blatt 7

Quality of cut faces of (sheet) metal parts after cutting, blanking, trimming or piercing
Plasma cutting

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet

Inhalt Seite

1 Verfahrensdefinition und -übersicht 2

2 Kenngrößen an Schnittflächen 3

3 REM-Aufnahme der Schnittfläche und Rauheitsprofil 3

4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität 4

5 Ergänzende Bemerkungen 5

Schrifttum 5

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität