

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim
Schneiden, Beschneiden und Lochen
von Werkstücken aus Metall
Feinschneiden (siehe auch VDI 3345)

VDI 2906

Blatt 5

Quality of cut faces of (sheet) metal parts
after cutting, blanking, trimming or piercing
Fine blanking (see also VDI 3345)



Inhalt	Seite
1 Verfahrensdefinition	2
2 Kenngrößen beim Feinschneiden	2
3 Schnittflächenbeschaffenheit	3
4 Kanteneinzug	4
5 Rauheit der Glattschnittfläche	5
6 Schnittflächen-Kantenwinkel	6
7 Schnittgrat	6
8 Verfestigter Randbereich	6
9 Aufwulstungen	7
Schrifttum	7

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet