ICS 25.100.00

Mai 1994

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim Schneiden, Beschneiden und Lochen von Werkstücken aus Metall

Feinschneiden (siehe auch VDI 3345)

VDI 2906

Blatt 5

Quality of cut faces of (sheet) metal parts after cutting, blanking, trimming or piercing
Fine blanking (see also VDI 3345)



Inhalt Seite

1 Verfahrensdefinition 2
2 Kenngrößen beim Feinschneiden 2
3 Schnittflächenbeschaffenheit 3
4 Kanteneinzug 4
5 Rauheit der Glattschnittfläche 5
6 Schnittflächen-Kantenwinkel 6
7 Schnittgrat 6
8 Verfestigter Randbereich 6
9 Aufwulstungen 7
Schrifttum 7

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet