

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim  
Schneiden, Beschneiden und Lochen  
von Werkstücken aus Metall  
Knabberschneiden (Nibbeln)

VDI 2906

Blatt 4

Quality of cut faces of (sheet) metal parts  
after cutting, blanking, trimming or piercing  
Nibbling



**Inhalt**

Seite

<b>1 Schnittflächenausbildung und -kenngößen beim Knabberschneiden (Nibbeln)</b> . . . . .	2
<b>2 Besonderheiten der Schnittflächenausbildung beim Knabberschneiden (Nibbeln) mit kreisrundem Schneidstempel</b> . . . . .	2
<b>2 REM-Aufnahme der Schnittfläche, Rauheit der Schnittfläche</b> . . . . .	3
<b>4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität</b> . . . . .	3
Schrifttum . . . . .	3

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung  
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2