

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim
Schneiden, Beschneiden und Lochen
von Werkstücken aus Metall
Knabberschneiden (Nibbeln)

VDI 2906

Blatt 4

Quality of cut faces of (sheet) metal parts
after cutting, blanking, trimming or piercing
Nibbling



Inhalt	Seite
1 Schnittflächenausbildung und -kenngößen beim Knabberschneiden (Nibbeln)	2
2 Besonderheiten der Schnittflächenausbildung beim Knabberschneiden (Nibbeln) mit kreisrundem Schneidstempel . . .	2
2 REM-Aufnahme der Schnittfläche, Rauheit der Schnittfläche	3
4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität	3
Schrifttum	3

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet