ICS 25.100.00

VDI-RICHTLINIEN

Mai 1994

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim Schneiden, Beschneiden und Lochen von Werkstücken aus Metall

Allgemeines, Kenngrößen, Werkstoffe

VDI 2906

Blatt 1

Quality of cut faces of (sheet) metal parts
after cutting, blanking, trimming or piercing
General introduction, characteristic values, materials



Inhalt Seite

1 Einführung 2

2 Zweck und Anwendung 2

3 Kenngrößen von Schnittflächen 2

4 Werkstoffe 3

5 Normen und Richtlinien 3

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet