

DIN EN ISO 9073-3:2025-10 (D)

Vliesstoffe - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung der Höchstzugkraft und der Höchstzugkraftdehnung (ISO 9073-3:2023, korrigierte Fassung 2025-05); Deutsche Fassung EN ISO 9073-3:2023

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 8 |
| Vorwort..... | 9 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 11 |
| 2 Normative Verweisungen | 11 |
| 3 Begriffe | 11 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 14 |
| 5 Reagenzien und Werkstoffe..... | 14 |
| 6 Gerät..... | 15 |
| 6.1 Zugprüfmaschine (CRE oder CRL)..... | 15 |
| 6.2 Klemmen und Klemmbackenflächen..... | 16 |
| 6.3 Behälter | 16 |
| 7 Vorbehandlung..... | 16 |
| 8 Probenahme..... | 16 |
| 8.1 Allgemeines..... | 16 |
| 8.2 Laborprobe..... | 17 |
| 8.3 Messproben..... | 17 |
| 9 Herstellung von Messproben..... | 18 |
| 9.1 Allgemeines..... | 18 |
| 9.2 Maße..... | 18 |
| 9.3 Nasse Messproben..... | 18 |
| 10 Vorbereitung, Kalibrierung und Verifizierung der Prüfvorrichtung | 18 |
| 10.1 Zugprüfmaschine..... | 18 |
| 10.2 Einspannvorrichtung | 19 |
| 10.3 Verifizierung des gesamten Betriebssystems der Prüfvorrichtung..... | 19 |
| 11 Durchführung | 20 |
| 11.1 Freie Einspannlänge | 20 |
| 11.2 Prüfgeschwindigkeit | 20 |
| 11.3 Befestigen der Messproben..... | 20 |
| 11.4 Ablauf | 20 |
| 11.5 Schlupf..... | 21 |
| 11.6 Klemmbrüche | 21 |
| 12 Berechnung | 21 |
| 12.1 Höchstzugkraft..... | 21 |
| 12.2 Messung der scheinbaren Höchstzugkraftdehnung..... | 21 |
| 12.3 Für jede Prüfsituation..... | 22 |
| 13 Angabe der Ergebnisse | 22 |
| 14 Präzision | 22 |
| 15 Prüfbericht | 22 |

| | |
|---|-----------|
| Anhang A (informativ) Mögliche Ursachen geringer Präzision von Streifen-Zugversuchen | 24 |
| Literaturhinweise | 25 |

Bilder

| | |
|---|-----------|
| Bild 1 — Beispiel für eine Kraft-Dehnungskurve | 14 |
|---|-----------|

Tabellen

| | |
|---|-----------|
| Tabelle 1 — Attribute (1.0 AQL, allgemeine Prüfstufe II) | 17 |
|---|-----------|

| | |
|---|-----------|
| Tabelle 2 — Variablen („s“-Verfahren, allgemeine Prüfstufe II) | 17 |
|---|-----------|