

# DIN EN ISO 9073-3:2025-10 (D)

Vliesstoffe - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung der Höchstzugkraft und der Höchstzugkraftdehnung (ISO 9073-3:2023, korrigierte Fassung 2025-05); Deutsche Fassung EN ISO 9073-3:2023

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort.....	9
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen .....	11
3 Begriffe .....	11
4 Kurzbeschreibung.....	14
5 Reagenzien und Werkstoffe.....	14
6 Gerät.....	15
6.1 Zugprüfmaschine (CRE oder CRL).....	15
6.2 Klemmen und Klemmbackenflächen.....	16
6.3 Behälter .....	16
7 Vorbehandlung.....	16
8 Probenahme.....	16
8.1 Allgemeines.....	16
8.2 Laborprobe.....	17
8.3 Messproben.....	17
9 Herstellung von Messproben.....	18
9.1 Allgemeines.....	18
9.2 Maße.....	18
9.3 Nasse Messproben.....	18
10 Vorbereitung, Kalibrierung und Verifizierung der Prüfvorrichtung .....	18
10.1 Zugprüfmaschine.....	18
10.2 Einspannvorrichtung .....	19
10.3 Verifizierung des gesamten Betriebssystems der Prüfvorrichtung.....	19
11 Durchführung .....	20
11.1 Freie Einspannlänge .....	20
11.2 Prüfgeschwindigkeit .....	20
11.3 Befestigen der Messproben.....	20
11.4 Ablauf .....	20
11.5 Schlupf.....	21
11.6 Klemmbrüche .....	21
12 Berechnung .....	21
12.1 Höchstzugkraft.....	21
12.2 Messung der scheinbaren Höchstzugkraftdehnung.....	21
12.3 Für jede Prüfsituation.....	22
13 Angabe der Ergebnisse .....	22
14 Präzision .....	22
15 Prüfbericht .....	22

<b>Anhang A (informativ) Mögliche Ursachen geringer Präzision von Streifen-Zugversuchen .....</b>	<b>24</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>25</b>

**Bilder**

<b>Bild 1 — Beispiel für eine Kraft-Dehnungskurve .....</b>	<b>14</b>
-------------------------------------------------------------	-----------

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Attribute (1.0 AQL, allgemeine Prüfstufe II) .....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 2 — Variablen („s“-Verfahren, allgemeine Prüfstufe II) .....</b>	<b>17</b>