

DIN ISO 8116-4:2009-08 (D)

Textilmaschinen und Zubehör - Kettbäume - Teil 4: Prüfverfahren und Anforderungsstufen von Kettbaumscheiben für Webkettbäume, Zettelbäume und Teilkettbäume (ISO 8116-4:2008)

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Nationales Vorwort..... | 3 |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Anforderungsstufen | 5 |
| 5 Prüfverfahren | 6 |
| 5.1 Kurzbeschreibung | 6 |
| 5.2 Geräte | 6 |
| 5.3 Prüfanordnung..... | 6 |
| 5.4 Durchführung..... | 9 |
| 6 Druckringdurchmesser, maximale Prüfkraft und Grenzwerte der Verformung..... | 10 |
| 6.1 Druckringdurchmesser..... | 10 |
| 6.2 Maximale Prüfkraft | 10 |
| 6.3 Grenzwert der Verformung..... | 11 |
| 6.4 Werte für Webkettbäume | 12 |
| 6.5 Werte für Zettelbäume..... | 12 |
| 6.6 Werte für Teilkettbäume für Wirkmaschinen..... | 13 |
| Anhang A (informativ) Anwendungsbeispiele für die Anforderungsstufen | 14 |
| A.1 Wahl der Anforderungsstufe..... | 14 |
| A.2 Einfluss der Bewicklungsparameter auf die Belastung | 14 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Prüfanordnung für Webkettbaumscheiben..... | 7 |
| Bild 2 — Prüfanordnung für Zettelbaumscheiben mit Zapfen (Form A) und zylindrischer Bohrung (Form B) | 7 |
| Bild 3 — Prüfanordnung für Zettelbaumscheiben mit Zahnkonus — Form C | 8 |
| Bild 4 — Prüfanordnung für Teilkettbäume | 9 |
| | |
| Tabelle 1 — Grenzlasten der Anforderungsstufen | 11 |
| Tabelle 2 — Prüfgrößen für Webkettbäume nach ISO 8116-3..... | 12 |
| Tabelle 3 — Prüfgrößen für Zettelbäume nach ISO 8116-2 | 13 |
| Tabelle 4 — Prüfgrößen für Teilkettbäume nach ISO 8116-5..... | 13 |
| Tabelle A.1 — Beispiele von Anforderungsstufen bei unterschiedlichen Garnarten und mittleren Bewicklungsparametern..... | 14 |