

# DIN EN ISO/ASTM 52929:2026-04 (D)

Additive Fertigung von Metallen - Pulverbettbasiertes Schmelzen - Darstellung von Werkstoffkennwerten in Materialdatenblättern (ISO/ASTM 52929:2025); Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52929:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Abkürzungen.....	9
5 Anzuzeigende Werkstoffkennwerte.....	10
6 Optional anzuzeigende Werkstoffkennwerte.....	10
7 Grenzbedingungen für die Bestimmung von Werkstoffkennwerten.....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Angewendete PBF-Maschine(n).....	12
7.3 Angewendetes Ausgangsmaterial.....	12
7.4 Angewendete Prozessparameter.....	12
7.5 Angewendetes Schutzgas.....	13
7.6 Angewendete Pulververteilerinrichtung.....	13
7.7 Angewendete Nachbearbeitung.....	13
8 Prüfung der Werkstoffeigenschaften.....	14
8.1 Allgemeines.....	14
8.2 Zugprüfung.....	14
8.3 Härteprüfung.....	15
8.4 Dichteprüfung.....	15
9 Erstellung und Handhabung von Prüfdaten.....	15
9.1 Anzahl der Prüfstücke und Bauaufträge.....	15
9.2 Kombination von Daten.....	16
10 Angabe von Kennwerten.....	18
Anhang A (informativ) Beispiel für ein Materialdatenblatt.....	20
A.1 Werkstoffeigenschaften 1.4404.....	20
Literaturhinweise.....	25
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Messrichtungen für die Bestimmung der Härte an würfelförmigen Geometrien.....	15
Bild 2 — Beispiel eines Bauprozesses für Tabelle 3.....	18

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Kodierung des Pulverausgangsmaterials nach Chargenreinheit und Nutzungszustand .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 2 — Kodierungsbeispiele.....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 3 — Beispiel für die Angabe mechanischer Kennwerte.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle A.1 — Beispiel für ein Materialdatenblatt.....</b>	<b>22</b>