## **DIN EN ISO/ASTM 52939:2024-04 (D)**

Additive Fertigung für das Bauwesen - Grundsätze der Qualifizierung - Struktur- und Infrastrukturelemente (ISO/ASTM 52939:2023); Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52939:2023

Inha	lt	Seite
Europ	äisches Vorwort	9
Vorwo	ort	10
	tung	
1	Anwendungsbereich	
2	Normative Verweisungen	12
3	Begriffe	12
4	Konstruktionsfähigkeit, Beurteilung und Überprüfung	15
4.1	Allgemeines	
4.2	Beurteilung der Durchführbarkeit der AC	
4.3	Validierungsplan	17
5	Infrastruktur der AC-Zelle	17
6	Qualifikation des additiven Konstruktionsprozesses	20
6.1	Qualitätsrelevante Prozessschritte innerhalb des additiven Konstruktionsprozesses	
6.2	Datenvorbereitung	
6.3	Anforderungen an das Materialmanagement	
6.4	Systembezogene Vorverarbeitung	
6.5	Bauprozessleitung	<b>2</b> 4
6.6	(Standardmäßige) System-Nachbearbeitung	
6.7	Prozessqualifizierung	27
7	Qualitätssicherung	28
7.1	Allgemeines	
7.2	Personelle Anforderungen	
7.3	Dokumentation und Nachverfolgung der Arbeitsschritte	
7.4	Qualitätskontrollen	
7.5	Lieferung und Logistik	
	ng A (informativ) Zusatzinformationen	
A.1	Spezifische Nachbearbeitung von AC-Elementen	
A.1.1	Mit der AC-Struktur verbundene Endbearbeitung	
A.1.2 A.2	Prüfung von AC-Elementen (gesonderte Einzel- bzw. Stichprobenprüfung)	
A.2 A.3	Beispiel für die Serien-QualifizierungÜberblick: Normen-Rahmenwerk für AC-Zentralen (vor Ort/ortsfern)	
A.4	Anmerkungen zu Prozessabweichungen	
A.4.1	Allgemeines	
A.4.2	Erscheinungsbild am AC-Element	
	ng B (informativ) Beispiele für die AC-Qualitätssicherung	
B.1	Allgemeines	
B.2	Datenvorbereitung	
B.3	Datenspeicherung und Qualitätssicherung	
B.4	Materialmanagement	
B.5	Anforderungen an die Herstellung von Mischungszusammensetzungen, Eigenschaften	
	von Materialmischungen und Probemischungen	48

<b>B.6</b>	Eigenschaften von Materialauftragsvorrichtungen	
<b>B.7</b>	Systembezogene Vorverarbeitung	
B.8	AC-Richtlinien	
B.9	Kombinieren verschiedener Materialien in der AC	
B.10	Verwendung von Sensoren	
B.11	Standardmäßige Nachbearbeitung	
B.12	Spezifische Nachbearbeitung von Elementen	
B.13	Logistik	53
Anhan	g C (informativ) Beispiele für Qualitätssicherungsschritte in der Bauprozessleitung	54
<b>C.1</b>	Allgemeines	54
<b>C.2</b>	Prozessleitung	54
<b>C.3</b>	Verbindung zwischen den Schichten	54
<b>C.4</b>	Erwägungen nach dem Druck	54
Anhan	g D (informativ) Beispiele für spezifische Prozesse	56
Litera	turhinweise	58
Bilder		
Bild 1	— Schritte einer Verifizierung von Anforderungen an AC-Elemente	15
Bild 2	— Prozess mit Qualitätssicherung in AC vor Ort oder ortsfern	21
Bild 3	— Schritte der Datenvorbereitung	21
Bild 4	— Elemente des Materialmanagements	22
Bild 5	— Elemente der systembezogenen Prozessvorbereitung	23
Bild 6	— Elemente der Prozessleitung	25
Bild 7	— Elemente der (standardmäßigen) System-Nachbearbeitung	27
Bild 8	— Elemente der Qualitätssicherung	28
Bild 9	— Elemente der Qualitätskontrolle	31
Bild 1	0 — Ansätze zur Qualitätskontrolle	32
Bild A	.1 — Anforderungen an die elementspezifische Nachbearbeitung	33
Tabell	en	
Tabell	e A.1 — AC-Technologie- und Materiallegenden (einschließlich, aber nicht darau beschränkt)	
Tabell	e A.2 — Normen-Rahmenwerk für AC-Zentralen vor Ort/ortsfern	36
Tabell	e D.1 — Abschnittspezifische Beispiele für Prozesse für bestimmte AC Lösungen/Technologien	