

DIN EN ISO/ASTM 52926-1:2024-03 (D)

Additive Fertigung von Metallen - Grundsätze der Qualifizierung - Teil 1:
Grundlegende Qualifizierung von Maschinenbedienern (ISO/ASTM 52926-1:2023);
Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52926-1:2023

| Inhalt | Seite |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| Vorwort | 7 |
| Einleitung | 8 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 9 |
| 2 Normative Verweisungen | 9 |
| 3 Begriffe | 9 |
| 4 Qualifikation des Bedieners | 10 |
| 4.1 Allgemeines..... | 10 |
| 4.2 Wesentliche Einflussgrößen und Qualifikationsumfang..... | 10 |
| 4.2.1 Allgemeines..... | 10 |
| 4.2.2 Die verschiedenen Verfahren additiver Fertigung für Metalle | 10 |
| 4.2.3 Die verschiedenen Ausgangsmaterialtypen und Werkstoffgruppen | 10 |
| 4.2.4 Die verschiedenen Typen von Maschinen in der additiven Fertigung..... | 11 |
| 4.3 Grundsätze der Bewertung | 12 |
| 5 Qualifizierungsnachweis..... | 12 |
| 6 Gültigkeit der Prüfung | 13 |
| 6.1 Allgemeines..... | 13 |
| 6.2 Prüfbedingungen..... | 13 |
| 6.3 Wiederholungsprüfung | 13 |
| Anhang A (informativ) Qualifizierungsnachweis für Maschinenbediener zur Herstellung von Metallteilen | 15 |
| Literaturhinweise | 17 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Qualifikationsbereich für Ausgangsmaterial | 11 |