

# DIN EN ISO 28080:2021-06 (D)

Hartmetalle - Abriebprüfungen für Hartmetalle (ISO 28080:2021); Deutsche Fassung  
EN ISO 28080:2021

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....                                   | 4     |
| Vorwort.....  | 5     |
| Einleitung.....   | 6     |
| 1 Anwendungsbereich.....                                    | 7     |
| 2 Normative Verweisungen.....                               | 7     |
| 3 Begriffe.....   | 7     |
| 4 Kurzbeschreibung.....                                     | 8     |
| 5 Werkstoffe.....   | 8     |
| 5.1 Probekörper.....  | 8     |
| 5.1.1 Abmessungen.....                                      | 8     |
| 5.1.2 Oberflächenbeschaffenheit.....                        | 8     |
| 5.2 Schleifmittel.....                                      | 8     |
| 5.3 Referenzwerkstoffe.....                                 | 9     |
| 5.4 Rad.....  | 9     |
| 5.4.1 Werkstoff.....  | 9     |
| 5.4.2 Größe des Rades.....                                  | 9     |
| 6 Prüfeinrichtung.....                                      | 10    |
| 6.1 Überblick über die Prüfeinrichtungen (Prüfsysteme)..... | 10    |
| 6.2 Schleifmittelzufuhr.....                                | 11    |
| 6.3 Vakuumextraktion.....                                   | 11    |
| 6.4 Steuerung der Radgeschwindigkeit.....                   | 11    |
| 6.5 Kalibrierung der Durchflussrate des Schleifmittels..... | 11    |
| 6.6 Prüflast.....   | 12    |
| 6.7 Flüssigkeitsstrom.....                                  | 12    |
| 6.8 Technische Ausstattung.....                             | 12    |
| 7 Vorbereitung des Probekörpers.....                        | 13    |
| 7.1 Reinigung des Probekörpers.....                         | 13    |
| 7.2 Wiegen des Probekörpers.....                            | 13    |
| 7.3 Dichte der Probe.....                                   | 13    |
| 8 Durchführung.....   | 14    |
| 8.1 Allgemeines.....  | 14    |
| 8.2 Festklemmen des Probekörpers.....                       | 14    |
| 8.3 Normale Betriebsbedingungen.....                        | 14    |
| 8.4 Beginn der Prüfung.....                                 | 14    |
| 8.5 Ende der Prüfung oder Unterbrechung der Prüfung.....    | 14    |
| 8.6 Unterbrochene Prüfungen.....                            | 15    |
| 8.7 Verwendung von Referenzwerkstoffen.....                 | 15    |
| 8.8 Anzahl der Wiederholungsprüfungen.....                  | 15    |
| 9 Angabe der Ergebnisse.....                                | 15    |
| 9.1 Prüfung mit einem Durchlauf.....                        | 15    |
| 9.2 Prüfung mit mehreren Durchläufen.....                   | 15    |
| 9.2.1 Tabellendarstellung.....                              | 15    |

|       |  |    |
|-------|--|----|
| 9.2.2 | Berechnung der Verschleißrate .....  | 16 |
| 9.3   | Darstellung der Trends von Verschleiß, Reibungskraft und Normalkraft.....      | 16 |
| 9.4   | Darstellung von Vergleichsmessungen beim Gebrauch von zwei Schleifmitteln..... | 16 |
| 10    | Messunsicherheit .....   | 17 |
| 11    | Prüfbericht .....  | 18 |
|       | Literaturhinweise .....  | 20 |