

DIN 65124:2018-10 (D)

Luft- und Raumfahrt - Technische Lieferbedingungen für additive Fertigung metallischer Werkstoffe mit Pulverbettverfahren

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort..... | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Voraussetzungen zur Fertigung..... | 5 |
| 5 Sicherheitsklassen | 5 |
| 5.1 Allgemeines..... | 5 |
| 5.2 Sicherheitsklasse I | 5 |
| 5.3 Sicherheitsklasse II..... | 5 |
| 5.4 Sicherheitsklasse III | 5 |
| 6 Maschinenqualifikation | 6 |
| 7 Personalqualifikation | 6 |
| 7.1 Maschinenbediener | 6 |
| 7.2 Aufsichtsperson | 6 |
| 8 Metallpulver..... | 6 |
| 9 Prozessqualifikation | 7 |
| 10 Fertigungsanweisung..... | 7 |
| 11 Angaben in Bauunterlagen..... | 7 |
| 12 Bauteilorientierung und Stützstrukturen | 8 |
| 13 Datenformate, Datensicherheit und Versionssteuerung..... | 8 |
| 13.1 Datenformate..... | 8 |
| 13.2 Datensicherheit..... | 8 |
| 13.3 Versionssteuerung..... | 8 |
| 14 Pulverhandling und Wiederverwendung..... | 8 |
| 14.1 Allgemeines..... | 8 |
| 14.2 Verschmutzung | 8 |
| 14.3 Oxidation..... | 9 |
| 14.4 Kondensation und Feuchte | 9 |
| 14.5 Wiederverwendung..... | 9 |
| 14.6 Lagerung..... | 9 |
| 15 Chargendokumentation und Rückverfolgbarkeit..... | 9 |
| 16 Entfernen des Pulvers nach dem Bauzyklus..... | 9 |
| 17 Wärmebehandlung | 10 |
| 18 Entfernung von Bauteilen von der Bauplatte..... | 10 |
| 19 Mechanische und chemische Nachbearbeitung..... | 10 |
| 20 Prüfungen | 11 |
| 21 Freigabe und Zertifizierung..... | 14 |
| 22 Reparatur/Ausbessern..... | 15 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 23 | Dokumentation | 15 |
| 24 | Arbeitssicherheit/Umweltschutz | 15 |
| | Literaturhinweise | 16 |