

# DIN 30901:2016-12 (D)

## Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen - Ermittlung der Tiefe und Ausbildung der Randoxidation

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Allgemeines</b> .....	<b>4</b>
<b>4.1 Oxidationsvorgang</b> .....	<b>4</b>
<b>4.2 Auswirkung der Randoxidation auf die Werkstückeigenschaften</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Prüfeinrichtung</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Vorbereitung der Probe</b> .....	<b>6</b>
<b>8 Durchführung</b> .....	<b>7</b>
<b>8.1 Ermittlung der Randoxidationstiefe durch Messen am nicht geätzten Querschliff</b> .....	<b>7</b>
<b>8.2 Nicht für Schiedsfälle geeignete Prüfungen zur Bestimmung der Randoxidationstiefe</b> .....	<b>8</b>
<b>8.2.1 Allgemeines</b> .....	<b>8</b>
<b>8.2.2 Messen am geätzten Querschnitt</b> .....	<b>8</b>
<b>8.2.3 Ermittlung aus dem Härteprofil</b> .....	<b>8</b>
<b>8.3 Prüfen der Ausbildung der Randoxidation</b> .....	<b>8</b>
<b>9 Angabe der Ergebnisse einschließlich Berechnungsverfahren</b> .....	<b>10</b>
<b>9.1 Berechnung und Angabe der Randoxidationstiefe</b> .....	<b>10</b>
<b>9.2 Angabe der Erscheinungsform der Randoxidationstiefe</b> .....	<b>10</b>
<b>10 Präzision des Prüfverfahrens und Messunsicherheit</b> .....	<b>11</b>
<b>11 Prüfbericht</b> .....	<b>11</b>
<b>Anhang A (informativ) Vergleich hinsichtlich der Metallographie und mittels Glimmentladungsspektroskopie (GDOES) ermittelten Randoxidationstiefe</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>15</b>