DIN EN ISO/ASTM 52921:2017-01 (D)

Normbegrifflichkeiten für die Additive Fertigung - Koordinatensysteme und Prüfmethodologien (ISO/ASTM 52921:2013); Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52921:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 3

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 In Bezug genommene Dokumente 5

3 Bedeutung und Nutzung 6

4 Begriffe 6

5 Stichworte 9

ANHANG (Obligatorische Angaben) 10

ANHANG (Informative Angaben) 20

Bilder

Bild A1.1 Generische(s) (aufwärts gerichteter Aufbau) additive(s) Fertigungsmaschine/-system 10

Bild A1.2 Generische(s) (abwärts gerichteter Aufbau) additive(s) Fertigungsmaschine/-system 10

Bild A1.3 Rechtehandregel für positive Rotationen, bezogen auf den Bauvolumen-Ursprung 11

Bild A1.4 Beispiel einer minimalen beliebig ausgerichteten Begrenzungsbox 11

Bild A1.5 Beispiele verschiedener Typen von Begrenzungsboxen 12

Bild A1.6 Anfangsausrichtung des Werkstücks 13

Bild A1.7 Warum wird zur Übertragung der Anfangsausrichtung des Werkstücks ein Bild benötigt? 14

Bild A1.8 Vermerk der orthogonalen Ausrichtung 15

Bild A1.9 Beispiele beidseitiger Symmetrie 16

Bild A1.10 Beispiele in denen Symmetrie das Abkürzen des Vermerks der orthogonalen Ausrichtung erlaubt 16

Bild A1.11 Bauteilposition und Anfangsausrichtung des Werkstücks: Fünf Rundprobekörper mit Z-Ausrichtung 17

Bild A1.12 Bauteilposition und -Neuausrichtung: Rundprobe ausgerichtet auf $B + 45$ von Z und $B - 45$ von Z 19

Tabellen

Tabelle A1.1 — Beschreibung von Bauteilpositionen und -ausrichtungen 18

Tabelle A1.2 — Beschreibung von Bauteilpositionen und -ausrichtungen 18

Tabelle X1.1 Beiträge von Arbeitsgruppen 20