

# DIN EN ISO/ASTM 52921:2017-01 (D)

Normbegrifflichkeiten für die Additive Fertigung - Koordinatensysteme und Prüfmethodologien (ISO/ASTM 52921:2013); Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52921:2016

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 In Bezug genommene Dokumente.....	5
3 Bedeutung und Nutzung.....	6
4 Begriffe.....	6
5 Stichworte.....	9
ANHANG (Obligatorische Angaben).....	10
ANHANG (Informative Angaben).....	20
<b>Bilder</b>	
Bild A1.1 Generische(s) (aufwärts gerichteter Aufbau) additive(s) Fertigungsmaschine/-system.....	10
Bild A1.2 Generische(s) (abwärts gerichteter Aufbau) additive(s) Fertigungsmaschine/-system.....	10
Bild A1.3 Rechtehandregel für positive Rotationen, bezogen auf den Bauvolumen-Ursprung.....	11
Bild A1.4 Beispiel einer minimalen beliebig ausgerichteten Begrenzungsbox.....	11
Bild A1.5 Beispiele verschiedener Typen von Begrenzungsboxen.....	12
Bild A1.6 Anfangsausrichtung des Werkstücks.....	13
Bild A1.7 Warum wird zur Übertragung der Anfangsausrichtung des Werkstücks ein Bild benötigt?.....	14
Bild A1.8 Vermerk der orthogonalen Ausrichtung.....	15
Bild A1.9 Beispiele beidseitiger Symmetrie.....	16
Bild A1.10 Beispiele in denen Symmetrie das Abkürzen des Vermerks der orthogonalen Ausrichtung erlaubt.....	16
Bild A1.11 Bauteilposition und Anfangsausrichtung des Werkstücks: Fünf Rundprobekörper mit Z-Ausrichtung.....	17
Bild A1.12 Bauteilposition und -Neuausrichtung: Rundprobe ausgerichtet auf $B + 45$ von $Z$ und $B - 45$ von $Z$ .....	19
<b>Tabellen</b>	
Tabelle A1.1 — Beschreibung von Bauteilpositionen und -ausrichtungen.....	18
Tabelle A1.2 — Beschreibung von Bauteilpositionen und -ausrichtungen.....	18
Tabelle X1.1 Beiträge von Arbeitsgruppen.....	20