

E DIN EN ISO/ASTM 52921:2019-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-09-13

Additive Fertigung - Grundlagen - Standardpraxis der Positionierung, Koordinaten und Ausrichtung des Bauteils (ISO/ASTM DIS 52921:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO/ASTM 52921:2019

Additive manufacturing - General principles - Standard practice for part positioning, coordinates and orientation (ISO/ASTM DIS 52921:2019); German and English version prEN ISO/ASTM 52921:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Koordinatensysteme für additive Fertigungsmaschinen mit verschiedenen Aufbaurichtungen	7
4.1 Koordinatensystem für die additive Fertigung bei Aufbau mit positiver Z-Aufwärtsrichtung.....	7
4.2 Koordinatensystem für die additive Fertigung bei Aufbau mit positiver Z-Abwärtsrichtung.....	8
4.3 Koordinatensystem für die additive Fertigung bei Aufbau mit positiver Z-Horizontalrichtung	8
5 Regel für die positive Rotation.....	9
6 Begrenzungsbox	10
6.1 Begrenzungsboxen und Ausrichtung.....	10
7 Anfangsausrichtung des Werkstücks.....	12
7.1 Abwandlungen der Anfangsausrichtung des Werkstücks bei Bauteilen mit gleichem Vermerk der orthogonalen Ausrichtung	13
8 Vermerk der orthogonalen Ausrichtung	13
8.1 Beidseitige Symmetrie.....	15
8.2 Abkürzung des Vermerks der orthogonalen Ausrichtung.....	15
9 Darstellung der Bauteilposition und der Anfangsausrichtung des Werkstücks	16
10 Darstellung der Bauteilposition und der Neuausrichtung.....	17
Literaturhinweise	19