

DIN ISO 230-5:2006-03 (D)

Prüfregeln für Werkzeugmaschinen - Teil 5: Bestimmung der Geräuschemission (ISO 230-5:2000)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort.....	2
1 Anwendungsbereich	5
1.1 Allgemeines	5
1.2 Arten von Geräuschen und Geräuschquellen.....	5
1.3 Messumgebung	5
1.4 Genauigkeitsklassen.....	5
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Messgeräte	11
4.1 Allgemeines	11
4.2 Kalibrierung	11
4.3 Ungünstige Umgebungsbedingungen	11
5 Aufstellung und Betrieb der geprüften Maschine.....	11
5.1 Allgemeines	11
5.2 Maschinenanordnung	12
5.3 Maschinenaufstellung.....	12
5.4 Hilfseinrichtungen	12
5.5 Betrieb der Maschine während der Prüfung.....	12
6 Messverfahren	13
7 Messunsicherheit	14
8 Messbericht.....	14
8.1 Prüfdaten	14
8.2 Geprüfte Maschine	14
8.3 Prüfbedingungen.....	14
8.4 Akustische Umgebung.....	15
8.5 Messgeräte	15
8.6 Geräuschdaten	15
8.6.1 Für Messungen von Emissions-Schalldruckpegeln	15
8.6.2 Für die Bestimmung von Schalleistungspegeln	15
9 Ergebnisbericht	16
10 Angabe und Nachprüfung der Geräuschemissionswerte.....	16
10.1 Allgemeines	16
10.2 Geräuschangabe	16
10.3 Nachprüfung	17
11 Bestimmung der Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz/an den Arbeitsplätzen und an anderen festgelegten Punkten	17
11.1 Allgemeines	17
11.2 Messpunkte.....	17
11.2.1 Einleitung	17
11.2.2 Messpunkt(e) für einen sitzenden Bediener	18
11.2.3 Messpunkt(e) für einen stehenden, ortsfesten Bediener	18
11.2.4 Messpunkt(e) für einen Bediener, der sich entlang eines festgelegten Pfades bewegt.....	18
11.2.5 Messpunkte für Nachbararbeitsplätze und für Maschinen ohne Bediener	19
11.3 Zu messende Größen.....	19
11.4 Zu bestimmende Größen	19

11.4.1	Allgemeines	19
11.4.2	Emissions-Schalldruckpegel	19
11.4.3	Lokale Umgebungskorrektur	20
12	Verfahren zur Bestimmung des von einer Werkzeugmaschine abgestrahlten Schalleistungspegels	21
12.1	Einleitung	21
12.2	Messfläche und Messpunkte	21
12.2.1	Wahl der Messfläche	21
12.2.2	Messpunkte	22
12.3	Berechnung des A-bewerteten Messflächenschalldruckpegels und des A-bewerteten Schalleistungspegels	23
12.3.1	Allgemeines	23
12.3.2	Berechnung des A-bewerteten Messflächenschalldruckpegels	23
12.3.3	Korrekturen für die Messumgebung	24
12.3.4	Berechnung des A-bewerteten Schalleistungspegels	25
	Anhang A (normativ) Mikrofonanordnung auf der Messfläche	26
	Anhang B (normativ) Bestimmung der äquivalenten Schallabsorptionsfläche A	31
	Anhang C (informativ) Leitlinien für die Erkennung impulshaltiger Geräusche	33
	Anhang D (informativ) Beispiel für einen Messbericht	34
	Anhang E (informativ) Beispiel für Geräuschemissionsangaben für Werkzeugmaschinen und Ausrüstungen	36
	Literaturhinweise	37