

DIN ISO 10791-3:2001-01 (D)

Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Bearbeitungszentren - Teil 3: Geometrische Prüfungen für Maschinen mit eingebautem schaltbaren oder stetig bewegtem Universal-Fräskopf (senkrechte Z-Achse) (ISO 10791-3:1998)

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Vorbemerkungen	4
3.1 Maßeinheiten	4
3.3 Reihenfolge der Prüfungen	5
3.4 Durchzuführende Prüfungen	5
3.5 Prüfmittel	5
3.6 Bilder	5
3.7 Paletten	5
3.8 Kompensation durch Software	5
3.9 Bauformen der Maschine	5
3.10 Bezeichnung	5
3.11 Mindesttoleranzen	6
4 Geometrische Prüfungen	8
4.1 Geradlinigkeit linearer Bewegungen	8
4.2 Winkelabweichungen von linearen Bewegungen	11
4.3 Rechtwinkligkeit zwischen linearen Bewegungen	14
4.4 Spindel	17
4.5 Tisch oder Palette	19
Anhang A (normativ) Eingebaute schaltbare 45°-Universal-Fräsköpfe	27
Anhang B (normativ) Eingebaute Universal-Schwenkfräsköpfe	36
Anhang C (normativ) Eingebaute stetig bewegte 45°-Universal-Fräsköpfe . 43 Anhang D (informativ) Literaturhinweise	50