DIN ISO 10791-4:2001-01 (D)

Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Bearbeitungszentren - Teil 4: Genauigkeit und Wiederholpräzision der Positionierung linearer und rotierender Achsen (ISO 10791-4:1998)

Inhalt		Seite
Vorwort		3
Einleitun	g	3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Vorbemerkungen	4
3.1	Maßeinheiten	4
3.2	Bezug zu ISO 230-2	4
3.3	Reihenfolge der Prüfungen	4
3.4	Durchzuführende Prüfungen	4
3.5	Position der linearen Achsen während der Prüfung	5
4	Positionierung der linearen Achsen	5
4.1	Toleranzen	5
4.2	Prüfmittel	5
4.3	Bemerkungen und Verweisungen auf ISO 230-1 und ISO 230-2	5
4.4	Berechnete Abweichungen	5
5	Positionierung der rotierenden Achsen	6
5.1	Toleranzen	
5.2	Prüfmittel	
5.3	Bemerkungen und Verweisungen auf ISO 230-1 und ISO 230-2	7
5.4	Berechnete Abweichungen	
6	Anzugebende Information	7
6.1	Angaben zur Identifizierung der Maschine	
6.2	Angaben zur Identifizierung der Prüfung	
6.3	Angaben zu den Prüfbedingungen	
Anhang A	A (informativ) Literaturhinweise	8