DIN ISO 10791-4:2001-01 (D)

Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Bearbeitungszentren - Teil 4: Genauigkeit und Wiederholpräzision der Positionierung linearer und rotierender Achsen (ISO 10791-4:1998)

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Vorbemerkungen 4
3.1 Maßeinheiten 4
3.2 Bezug zu ISO 230-2 4
3.3 Reihenfolge der Prüfungen 4
3.4 Durchzuführende Prüfungen 4
3.5 Position der linearen Achsen während der Prüfung 5

4 Positionierung der linearen Achsen 5
4.1 Toleranzen 5
4.2 Prüfmittel 5
4.3 Bemerkungen und Verweisungen auf ISO 230-1 und ISO 230-2 5
4.4 Berechnete Abweichungen 5

5 Positionierung der rotierenden Achsen 6
5.1 Toleranzen 6
5.2 Prüfmittel 7
5.3 Bemerkungen und Verweisungen auf ISO 230-1 und ISO 230-2 7
5.4 Berechnete Abweichungen 7

6 Anzugebende Information 7
6.1 Angaben zur Identifizierung der Maschine 7
6.2 Angaben zur Identifizierung der Prüfung 7
6.3 Angaben zu den Prüfbedingungen 8

Anhang A (informativ) Literaturhinweise 8