

# DIN 69002-2:2016-06 (D)

## Werkzeugmaschinen - Kurzspindeln - Teil 2: Maße und Teilelisten, Bezeichnung

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Vorwort .....                                       | 3     |
| 1 Anwendungsbereich.....                            | 4     |
| 2 Normative Verweisungen .....                      | 4     |
| 3 Maße, Bezeichnung.....                            | 5     |
| 4 Teilelisten .....                                 | 8     |
| 4.1 Form A, Lageranordnung 2 + 1.....               | 8     |
| 4.2 Form B, Lageranordnung 2 + 2.....               | 10    |
| 4.3 Form C, Lageranordnung 3 + 2 .....              | 12    |
| 4.4 Ausführung KS (zu 4.1, 4.2 und 4.3) .....       | 14    |
| 4.5 Ausführung MMS (zu 4.1, 4.2 und 4.3) .....      | 15    |
| 5 Anschlussmaße .....                               | 15    |
| 5.1 Allgemeines .....                               | 15    |
| 5.2 Gehäusebohrung, wahlweise mit Abstimmring ..... | 16    |
| 5.3 Schleuderring .....                             | 17    |
| 5.4 Lagerdeckel .....                               | 17    |
| 5.5 Drehdurchführung.....                           | 19    |
| 5.5.1 Aufnahme für die Drehdurchführung.....        | 19    |
| 5.5.2 Drehdurchführung für KS.....                  | 20    |
| 5.5.3 Drehdurchführung für MMS.....                 | 21    |
| 5.6 Zuführrohr.....                                 | 22    |