

DIN ISO 2407:1999-12 (D)

Werkzeugmaschinen - Prüfbedingungen für Innenrundscheifmaschinen mit waagerechter Spindel - Prüfung der Genauigkeit (ISO 2407:1997)

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Aufbau der Maschine | 4 |
| 3.1 Beschreibungen | 4 |
| 3.2 Terminologie und Bezeichnung der Achsen | 5 |
| 4 Vorbemerkungen | 6 |
| 4.1 Maßeinheiten | 6 |
| 4.3 Reihenfolge der Prüfungen | 6 |
| 4.4 Durchzuführende Prüfungen | 6 |
| 4.5 Prüfmittel | 7 |
| 4.6 Bearbeitungsprüfungen | 7 |
| 4.7 Mindesttoleranzen | 7 |
| 4.8 Bilder | 7 |
| 5 Geometrische Prüfungen | 8 |
| 5.1 Lineare Achsenbewegungen | 8 |
| 5.2 Werkstückspindel | 10 |
| 5.3 Schleifspindel | 14 |
| 5.4 Planschleifeinrichtung | 17 |
| 6 Positioniergenauigkeit | 21 |
| 7 Bearbeitungsprüfung | 22 |
| Anhang A (informativ) Entsprechende Ausdrücke Anhang A in Deutsch und Italienisch | 24 |
| Anhang B (informativ) Literaturhinweise | 24 |