DIN 86103:2025-07 (D)

Abzweigstutzen für Einschraubzapfen mit metrischem Feingewinde und Whitworth-Rohrgewinde

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Maße, Massen 6
4.1 Allgemeines 6
4.2 Stutzen, Form B 6
4.3 Stutzen, Form C 7
4.4 Stutzen, Form E 8
4.5 Stutzen, Form F 9

5 Werkstoffe 10

6 Gewinde 10

7 Bezeichnung 10

8 Anschlussbohrungen für Stutzen, Montage und Schweißnahtvorbereitung 11
8.1 Anschlussbohrungen (Tabelle 6) 11
8.2 Montage, Form B und Form C 11
8.3 Montage, Form E und Form F 12
8.4 Schweißnahtvorbereitung 13

Bilder

Bild 1 — Stutzen, Form B 6

Bild 2 — Stutzen, Form C 7

Bild 3 — Stutzen, Form E 8

Bild 4 — Stutzen, Form F 9

Bild 5 — Stutzen an ebener Wand 12

Bild 6 — Stutzen am Rohr 12

Bild 7 — Stutzen am Rohr, Form E 13

Bild 8 — Stutzen am Rohr, Form F 13

Bild 9 — Schweißnahtvorbereitung Stahl 14

Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Massen für Form B **6**

Tabelle 2 — Maße und Massen für Form C **8**

Tabelle 3 — Maße und Massen für Form E **9**

Tabelle 4 — Maße und Massen für Form F **9**

Tabelle 5 — Werkstoffe **10**

Tabelle 6 — Maße für Anschlussbohrungen **11**