

DIN 86103:2025-07 (D)

Abzweigstutzen für Einschraubzapfen mit metrischem Feingewinde und Whitworth-Rohrgewinde

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße, Massen	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Stutzen, Form B.....	6
4.3 Stutzen, Form C	7
4.4 Stutzen, Form E	8
4.5 Stutzen, Form F.....	9
5 Werkstoffe	10
6 Gewinde.....	10
7 Bezeichnung.....	10
8 Anschlussbohrungen für Stutzen, Montage und Schweißnahtvorbereitung	11
8.1 Anschlussbohrungen (Tabelle 6).....	11
8.2 Montage, Form B und Form C	11
8.3 Montage, Form E und Form F.....	12
8.4 Schweißnahtvorbereitung	13
Bilder	
Bild 1 — Stutzen, Form B	6
Bild 2 — Stutzen, Form C	7
Bild 3 — Stutzen, Form E	8
Bild 4 — Stutzen, Form F.....	9
Bild 5 — Stutzen an ebener Wand	12
Bild 6 — Stutzen am Rohr.....	12
Bild 7 — Stutzen am Rohr, Form E.....	13
Bild 8 — Stutzen am Rohr, Form F.....	13
Bild 9 — Schweißnahtvorbereitung Stahl.....	14

Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Massen für Form B	6
Tabelle 2 — Maße und Massen für Form C	8
Tabelle 3 — Maße und Massen für Form E	9
Tabelle 4 — Maße und Massen für Form F	9
Tabelle 5 — Werkstoffe	10
Tabelle 6 — Maße für Anschlussbohrungen	11