DIN 86088:2024-10 (D)

Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen - T-Stutzen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Maße und Massen 5
4.1 Allgemeines 5
4.2 Grenzabmaße 6
4.3 Nahtlose T-Stutzen, Form S 6
4.4 Geschweißte T-Stutzen, Form W 12

5 Werkstoffe 15

6 Ausführung 15

7 Kennzeichnung 17

8 Technische Lieferbedingungen 17

9 Bezeichnung 17

Literaturhinweise 18

Bilder

Bild 1 — Nahtloser T-Stutzen, Form S 6

Bild 2 — Geschweißter T-Stutzen, Form W 12

Bild 3 — Anschweißenden mit Nennmaßen wie Grundrohr bzw. anschließendes Rohr 15

Bild 4 — Anschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres (d_3) bzw. anschließenden Rohres (d_4) 16

Bild 5 — Anschweißenden mit Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres (d_1) bzw. anschließenden Rohres (d_2) 16

Bild 6 — Anschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres (d_3) bzw. anschließenden Rohres (d_4) sowie Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres (d_1) bzw. anschließenden Rohres (d_2) 16

Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Massen für nahtlose T-Stutzen, Form S 7

Tabelle 2 — Maße und Massen für geschweißte T-Stutzen, Form W 13