

# DIN 86088:2024-10 (D)

## Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen - T-Stutzen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Maße und Massen.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Grenzabmaße .....	6
4.3 Nahtlose T-Stutzen, Form S .....	6
4.4 Geschweißte T-Stutzen, Form W .....	12
5 Werkstoffe .....	15
6 Ausführung.....	15
7 Kennzeichnung.....	17
8 Technische Lieferbedingungen.....	17
9 Bezeichnung.....	17
Literaturhinweise .....	18

### Bilder

Bild 1 — Nahtloser T-Stutzen, Form S .....	6
Bild 2 — Geschweißter T-Stutzen, Form W .....	12
Bild 3 — Anschweißenden mit Nennmaßen wie Grundrohr bzw. anschließendes Rohr.....	15
Bild 4 — Anschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres ( $d_3$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_4$ ).....	16
Bild 5 — Anschweißenden mit Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres ( $d_1$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_2$ ).....	16
Bild 6 — Anschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres ( $d_3$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_4$ ) sowie Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres ( $d_1$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_2$ ).....	16

### Tabellen

Tabelle 1 — Maße und Massen für nahtlose T-Stutzen, Form S.....	7
Tabelle 2 — Maße und Massen für geschweißte T-Stutzen, Form W .....	13