

DIN 86087:2024-10 (D)

Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen - Sattelstutzen

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Maße, Massen | 5 |
| 4.1 Allgemeines..... | 5 |
| 4.2 Nahtlose Sattelstutzen, Form S..... | 6 |
| 4.3 Geschweißte Sattelstutzen, Form W..... | 13 |
| 5 Werkstoff | 13 |
| 6 Ausführung der Anschweiß- bzw. Einschweißenden | 13 |
| 7 Kennzeichnung..... | 15 |
| 8 Technische Lieferbedingungen..... | 15 |
| 9 Bezeichnung..... | 16 |
| 10 Einbau | 16 |
| Literaturhinweise | 17 |
| Bilder | |
| Bild 1 — Nahtloser Sattelstutzen, Form S..... | 6 |
| Bild 2 — Geschweißter Sattelstutzen, Form W..... | 13 |
| Bild 3 — Für Anschweiß- bzw. Einschweißenden mit Nennmaßen wie Grundrohr bzw. anschließendes Rohr | 14 |
| Bild 4 — Anschweiß- bzw. Einschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres ($d_1 - s_1$) bzw. anschließenden Rohres (d_4)..... | 14 |
| Bild 5 — Anschweiß- bzw. Einschweißenden mit Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres (d_1) bzw. anschließenden Rohres (d_2)..... | 15 |
| Bild 6 — Anschweiß- bzw. Einschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres ($d_1 - s_1$) bzw. anschließenden Rohres (d_4) sowie Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres (d_1) bzw. anschließenden Rohres (d_2) | 15 |
| Bild 7 — Ausnahme | 16 |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Maße und Massen für nahtlose Sattelstutzen, Form S..... | 7 |
| Tabelle 2 — Maße und Massen für geschweißte Sattelstutzen, Form W | 13 |