

# DIN 86087:2024-10 (D)

## Formstücke zum Einschweißen in Rohrleitungen aus Kupfer-Nickel-Legierungen - Sattelstutzen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Maße, Massen .....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Nahtlose Sattelstutzen, Form S.....	6
4.3 Geschweißte Sattelstutzen, Form W.....	13
5 Werkstoff .....	13
6 Ausführung der Anschweiß- bzw. Einschweißenden .....	13
7 Kennzeichnung.....	15
8 Technische Lieferbedingungen.....	15
9 Bezeichnung.....	16
10 Einbau .....	16
Literaturhinweise .....	17
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Nahtloser Sattelstutzen, Form S.....	6
Bild 2 — Geschweißter Sattelstutzen, Form W.....	13
Bild 3 — Für Anschweiß- bzw. Einschweißenden mit Nennmaßen wie Grundrohr bzw. anschließendes Rohr .....	14
Bild 4 — Anschweiß- bzw. Einschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres ( $d_1 - s_1$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_4$ ).....	14
Bild 5 — Anschweiß- bzw. Einschweißenden mit Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres ( $d_1$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_2$ ).....	15
Bild 6 — Anschweiß- bzw. Einschweißenden mit Innendurchmessern kleiner als Innendurchmesser des Grundrohres ( $d_1 - s_1$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_4$ ) sowie Außendurchmessern größer als Außendurchmesser des Grundrohres ( $d_1$ ) bzw. anschließenden Rohres ( $d_2$ ) .....	15
Bild 7 — Ausnahme .....	16
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Maße und Massen für nahtlose Sattelstutzen, Form S.....	7
Tabelle 2 — Maße und Massen für geschweißte Sattelstutzen, Form W .....	13