

# DIN 86041-2:2018-12 (D)

## Schweißflansche - Teil 2: Außenbordanschlüsse, Nenndruck 10, 16, 40

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Maße, Massen, Bezeichnung</b> .....	<b>4</b>
<b>4.1 Allgemeines</b> .....	<b>4</b>
<b>4.2 Form E</b> .....	<b>4</b>
<b>5 Werkstoff</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Gewinde</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Einbau</b> .....	<b>7</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>9</b>
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Schweißflansch</b> .....	<b>4</b>
<b>Bild 2 — Flanschanschluss</b> .....	<b>7</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Ansatzhöhe</b> .....	<b>5</b>
<b>Tabelle 2 — Nenndruck PN 10</b> .....	<b>5</b>
<b>Tabelle 3 — Nenndruck PN 16</b> .....	<b>5</b>
<b>Tabelle 4 — Nenndruck PN 40</b> .....	<b>6</b>
<b>Tabelle 5 — Ausschnitt in der Außenhaut</b> .....	<b>8</b>