

# DIN 81249-2:2013-05 (D/E)

Korrosion von Metallen in Seewasser und Seeatmosphäre - Teil 2: Freie Korrosion in Seewasser; Text Deutsch und Englisch

Corrosion of metals in sea water and sea atmosphere - Part 2: Free corrosion in sea water; Text in German and English

---

## Inhalt/Contents

Seite

Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Allgemeines .....	14
4 Anhaltswerte für freie Korrosionspotentiale und Massenverluste sowie Angaben über das Korrosionsverhalten .....	14
4.1 Allgemeines .....	14
4.2 Werkstoff-Gruppe FE .....	14
4.3 Werkstoff-Gruppe CU Kupfer und Kupferlegierungen .....	28
4.4 Werkstoff-Gruppe AL Aluminium und Aluminiumlegierungen .....	40
4.5 Werkstoff-Gruppe NI Nickellegierungen .....	50
4.6 Werkstoff-Gruppe TI Titan und Titanlegierungen .....	52
4.7 Werkstoff-Gruppe UE Metallene Überzüge auf Stahl .....	56
Anhang A (informative) Umrechnungshilfe Standardwasserstoffelektrode zur Messelektrode .....	62
Tabellen	
Tabelle 1 -- Werkstoffgruppe FE .....	16
Tabelle 2 -- Erforderliche Wirksumme bei Grenztemperatur und Lochkorrosion .....	22
Tabelle 3 -- Abtragungsgeschwindigkeit .....	24
Tabelle 4 -- Werkstoffgruppe CU .....	30
Tabelle 5 -- Maximale Durchflussgeschwindigkeit .....	38
Tabelle 6 -- Werkstoffgruppe AL .....	44
Tabelle 7 -- Werkstoffgruppe NI .....	50
Tabelle 8 -- Werkstoffgruppe TI .....	54
Tabelle 9 -- Werkstoffgruppe UE .....	56
Tabelle A.1 -- Umrechnungstabelle .....	62

<b>The English version is a translation. In case of dispute the original will govern. Foreword .....</b>		<b>5</b>
<b>1</b>	<b>Scope .....</b>	<b>7</b>
<b>2</b>	<b>Normative references .....</b>	<b>7</b>
<b>3</b>	<b>General .....</b>	<b>15</b>
<b>4</b>	<b>Estimates of free corrosion potentials and material consumptions as well as information on the corrosion behaviour .....</b>	<b>15</b>
<b>4.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>15</b>
<b>4.2</b>	<b>Material group FE .....</b>	<b>15</b>
<b>4.3</b>	<b>Material group CU Copper and copper alloys .....</b>	<b>29</b>
<b>4.4</b>	<b>Material group AL Aluminium and aluminium alloys .....</b>	<b>41</b>
<b>4.5</b>	<b>Material group NI Nickel alloys .....</b>	<b>51</b>
<b>4.6</b>	<b>Material group TI Titanium and titanium alloys .....</b>	<b>53</b>
<b>4.7</b>	<b>Material group UE Metallic coatings on steel .....</b>	<b>57</b>
<b>Annex A (informative) Conversion tools standard hydrogen electrode to the measuring electrode ..</b>		<b>63</b>

**Tabellen**

<b>Table 1 -- Materialgroup FE .....</b>	<b>17</b>
<b>Table 2 -- Needed pitting resistance equivalent to limiting temperature for pitting corrosion resistance .....</b>	<b>23</b>
<b>Table 3 -- Corrosion rate .....</b>	<b>25</b>
<b>Table 4 -- Material group CU .....</b>	<b>31</b>
<b>Table 5 -- Maximum flow rate .....</b>	<b>39</b>
<b>Table 6 -- Material group AL .....</b>	<b>45</b>
<b>Table 7 -- Material group NI .....</b>	<b>51</b>
<b>Table 8 -- Material group TI .....</b>	<b>55</b>
<b>Table 9 -- Material group UE .....</b>	<b>57</b>
<b>Table A.1 -- Conversion tools .....</b>	<b>63</b>