

DIN 86209-2:2018-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2018-08-31

Versorgung von Schiffen mit LNG als Kraftstoff - Technische Lieferbedingungen und Prüfkriterien für Versorgungskupplungen - Teil 2: Nottrennkupplungen

Inhalt

Seite
Seite

Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe	6
4 Anforderungen	7
4.1 Funktion der Auslegung.....	7
4.2 Kenndaten	7
4.3 Werkstoffe.....	8
5 Prüfungen und Prüfverfahren für Nottrennkupplungen.....	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Prüfverfahren	9
5.2.1 Äußere Dichtheit bei Umgebungstemperatur	10
5.2.2 Innere Dichtheit bei Umgebungstemperatur.....	10
5.2.3 Festigkeitsprüfung des Gehäuses im Zustand bei Umgebungstemperatur.....	10
5.2.4 Äußere Dichtheit bei niedrigster Arbeitstemperatur.....	10
5.2.5 Innere Dichtheit bei niedrigster Arbeitstemperatur	11
5.2.6 Berstprüfung bei Umgebungstemperatur	12
5.2.7 Funktionsprüfung.....	12
5.2.8 Falltest	12
5.2.9 Biegekraftprüfung bei niedrigster Arbeitstemperatur	13
6 Prüfablauf.....	14
7 Installations-, Bedienungs- und Wartungsanleitungen.....	14
Anhang A (normativ) Zustandsdiagramm Prüfmedien.....	15
Anhang B (normativ) Werkstoffe zur Anwendung in Berührung mit LNG.....	16
Anhang C (normativ) Gültigkeit für einmalige Prüfungen	18
Literaturhinweise.....	19

Bilder

Bild 1 — Äußere Dichtheit bei niedrigster Arbeitstemperatur.....	11
Bild 2 — Innere Dichtheit bei niedrigster Arbeitstemperatur	12
Bild 3 — Prüfaufbau für Falltest.....	13
Bild A.1 — Druck-Temperatur Diagramm, Stickstoff-Methan (LNG)	15

Tabellen

Tabelle 1 — Prüfverfahren	8
Tabelle 2 — Dauer der Umgebungsprüfung.....	10
Tabelle 3 — Dauer der kryogenen Prüfung.....	11
Tabelle 4 — Schlauchlänge für Falltest	13
Tabelle 5 — Biegemoment	13
Tabelle B.1 — Rostfreie Stähle bei Umgebungs- und tiefen Temperaturen für Muttern und Schrauben.....	16
Tabelle B.2 — Rostfreie Stähle bei Umgebungs- und tiefen Temperaturen für Stangen	16
Tabelle B.3 — Rostfreie Stähle bei Umgebungs- und tiefen Temperaturen für Schmiedestücke	17
Tabelle C.1 — Gültigkeit für einmalige Prüfungen.....	18