

DIN ISO/TR 21704:2019-09 (D)

Zähigkeit von Rundstahlketten - Prüfung mit Kleinkerbschlagbiegeproben

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Abkürzungen	7
5 Zielsetzung.....	7
6 Kettenhersteller	8
7 Untersuchte Kettenstähle.....	8
8 Prüfeinrichtungen, Probengeometrie und Probenentnahme.....	9
9 Ergebnisse.....	10
9.1 Kerbschlagarbeit-Temperaturkurven der geprüften Stähle	10
9.2 Vergleich der Prüfergebnisse und der Prüfeinrichtungen von Hersteller 1 und Hersteller 2.....	10
9.3 Konvertierung der an Kleinkerbschlagbiegeproben ermittelten Kennwerte.....	10
9.4 Validierung der Konvertierung	11
9.5 Streuung der mit Kleinproben ermittelten Kerbschlagarbeitswerte	11
9.6 Sprödbruchübergangstemperatur	12
10 Probenverlängerung	13
10.1 Laserschweißung	13
10.2 Reibschweißung	13
10.3 Verlängerte Super-Kleinkerbschlagproben	13
11 Herleitung der Zähigkeitskriterien für mit Kleinkerbschlagbiegeproben ermittelte Kennwerte	14
12 Kennwerte der Rundstahlketten von Hersteller M3 und Hersteller M4.....	15
12.1 Hersteller M3	15
12.2 Hersteller M4	15
13 Kennwerte der Kleinkerbschlagbiegeproben, Temperatur und Kerbschlagarbeit	15
14 Anforderungen an die Kennwerte von Kleinkerbschlagbiegeproben und Super-Kleinkerbschlagbiegeproben	16
15 Stand der internationalen Normung.....	17
Anhang A (informativ) Bilder	18
Literaturhinweise	52