

DIN EN 818-3:2008-12 (D)

Kurzgliedrige Rundstahlketten für Hebezwecke - Sicherheit - Teil 3: Mitteltolerierte Rundstahlketten für Anschlagketten - Güteklasse 4; Deutsche Fassung EN 818-3:1999+A1:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Gefährdungen	6
5 Sicherheitsanforderungen	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Maße	7
5.2.1 Nenndicke, d_n	7
5.2.2 Grenzabmaß des Materialdurchmessers (außer an der Schweißstelle)	7
5.2.3 Schweißstellendurchmesser	7
5.2.4 Schweißstellenabschnitt	7
5.2.5 Teilung und Breiten	8
5.3 Werkstoff und Wärmebehandlung	8
5.3.1 A1 Allgemeines	8
5.3.2 Werkstoffqualität	8
5.3.3 Wärmebehandlung	9
5.3.4 A1 Nichtrostender Stahl	9
5.4 Mechanische Eigenschaften	10
5.4.1 Fertigungsprüfkraft (MPF)	10
5.4.2 Bruchkraft (BF) und Bruchdehnung (A)	10
5.4.3 Durchbiegung	10
6 Überprüfung der Sicherheitsanforderungen	10
6.1 Qualifikation von Personal	10
6.2 Losgröße und Probenahme	11
6.3 Fertigungsprüfkraft, Bruchkraft und Bruchdehnung	11
6.3.1 Statischer Zugversuch	11
6.3.2 Fertigungsprüfkraft – Abnahmekriterien	11
6.3.3 Bruchkraft und Bruchdehnung – Abnahmekriterien	11
6.4 Durchbiegung	11
6.4.1 Biegeversuch	11
6.4.2 Durchbiegung – Abnahmekriterien	12
7 Kennzeichnung	12
8 Prüfzeugnis	12
9 Benutzerinformationen	12
Anhang A (informativ) Berechnung von Maßen, Tragfähigkeiten und mechanischen Eigenschaften	13
A.1 Maße und Grenzabmaße	13
A.2 Tragfähigkeiten und mechanische Eigenschaften	13
Anhang B (informativ) Metergewicht von Rundstahlketten	17
Anhang C (informativ) Bezeichnungssystem für mitteltolerierte Rundstahlketten, Güteklasse 4	18

Anhang ZA (informativ) A1 Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG	19
Anhang ZB (informativ) A1 Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG	20
A1 Literaturhinweise	21