DIN EN 818-3:2008-12 (D)

Kurzgliedrige Rundstahlketten für Hebezwecke - Sicherheit - Teil 3: Mitteltolerierte Rundstahlketten für Anschlagketten - Güteklasse 4; Deutsche Fassung EN 818-3:1999+A1:2008

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Gefährdungen 6

5 Sicherheitsanforderungen 7
5.1 Allgemeines 7
5.2 Maße 7
5.2.1 Nenndicke, d_n 7
5.2.2 Grenzabmaß des Materialdurchmessers (außer an der Schweißstelle) 7
5.2.3 Schweißstellendurchmesser 7
5.2.4 Schweißstellenabschnitt 7
5.2.5 Teilung und Breiten 8
5.3 Werkstoff und Wärmebehandlung 8
5.3.1 A1 Allgemeines 8
5.3.2 Werkstoffqualität 8
5.3.3 Wärmebehandlung 9
5.3.4 A1 Nichtrostender Stahl 9
5.4 Mechanische Eigenschaften 10
5.4.1 Fertigungsprüfkraft (MPF) 10
5.4.2 Bruchkraft (BF) und Bruchdehnung (A) 10
5.4.3 Durchbiegung 10

6 Überprüfung der Sicherheitsanforderungen 10
6.1 Qualifikation von Personal 10
6.2 Losgröße und Probenahme 11
6.3 Fertigungsprüfkraft, Bruchkraft und Bruchdehnung 11
6.3.1 Statischer Zugversuch 11
6.3.2 Fertigungsprüfkraft – Abnahmekriterien 11
6.3.3 Bruchkraft und Bruchdehnung – Abnahmekriterien 11
6.4 Durchbiegung 11
6.4.1 Biegeversuch 11
6.4.2 Durchbiegung – Abnahmekriterien 12

7 Kennzeichnung 12

8 Prüfzeugnis 12

9 Benutzerinformationen 12

Anhang A (informativ) **Berechnung von Maßen, Tragfähigkeiten und mechanischen Eigenschaften** 13
A.1 Maße und Grenzabmaße 13
A.2 Tragfähigkeiten und mechanische Eigenschaften 13

Anhang B (informativ) **Metergewicht von Rundstahlketten** 17

Anhang C (informativ) **Bezeichnungssystem für mitteltolerierte Rundstahlketten, Güteklasse 4** 18

Anhang ZA (informativ) [A1] **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 98/37/EG** **19**

Anhang ZB (informativ) [A1] **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG** **20**

[A1] Literaturhinweise 21