

# E DIN 763:2026-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-01-30

## Rundstahlketten - Langgliedrige, mittel toleriert Rundstahlketten der Güteklasse 3

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Symbole und Abkürzungen .....	7
5 Maße, Massen und Bezeichnung.....	8
5.1 Maße und Massen.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Anforderungen .....	9
6.1 Werkstoff .....	9
6.2 Wärmebehandlung .....	9
6.3 Erwärmungsbeständigkeit.....	9
6.4 Kernhärte.....	9
6.5 Maße.....	9
6.6 Betriebskraft (WF).....	9
6.7 Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung.....	10
7 Prüfungen .....	11
7.1 Werkstoffprüfung.....	11
7.2 Fertigungsprüfung .....	12
7.3 Wiedererwärmungsprüfung.....	12
7.4 Endprüfung.....	12
7.5 Abnahmeprüfung .....	12
8 Oberflächenzustand .....	12
9 Kennzeichnung.....	13
10 Prüfzeugnis.....	13
11 Benutzung.....	13
12 Umweltaspekte .....	13
12.1 Wiederverwertbarkeit .....	13
12.2 Kreislaufwirtschaft.....	13
Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen .....	14
A.1 Allgemeines .....	14
A.2 Maße und Massen in Tabelle 2.....	15
A.2.1 Durchmesser .....	15
A.2.2 Teilung .....	15
A.2.3 Äußere Breite .....	15
A.2.4 Schweißstelle.....	15
A.2.5 Masse je Meter.....	16
A.3 Kernhärte in 6.4.....	16
A.4 Betriebskraft in Tabelle 3 und mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „naturschwarz“ in Tabelle 4.....	16
A.4.1 Nennspannungen.....	16
A.4.2 Durchbiegung .....	17

<b>Anhang B (informativ) Zusammengehörigkeit von Kettengliedern und Verbindungselementen.....</b>	<b>18</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>19</b>

**Bilder**

<b>Bild 1 — Maße .....</b>	<b>8</b>
<b>Bild A.1 — Maßbuchstaben.....</b>	<b>14</b>
<b>Bild A.2 — Rundstahlkette (durchgestecktes Endglied durch Kettenglied).....</b>	<b>15</b>
<b>Bild B.1 — Rundstahlkette (Verwendung einer Sechskantschraube im Endglied).....</b>	<b>18</b>

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Abkürzungen.....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 2 — Maße und Massen.....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 3 — Betriebskraft (WF).....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung im Oberflächenzustand „naturschwarz“.....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 5 — Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“.....</b>	<b>11</b>
<b>Tabelle A.1 — Bildungsgesetze für Maße.....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle A.2 — Nennspannungen und Spannungsverhältnisse im Oberflächenzustand „naturschwarz“.....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle B.1 — Gegenüberstellung zusammenpassender Kettengrößen und Schrauben.....</b>	<b>18</b>