

# E DIN 763:2026-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-01-30

## Rundstahlketten - Langgliedrige, mittel toleriert Rundstahlketten der Güteklasse 3

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 4     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 6     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 6     |
| 3 Begriffe .....   | 7     |
| 4 Symbole und Abkürzungen .....  | 7     |
| 5 Maße, Massen und Bezeichnung.....  | 8     |
| 5.1 Maße und Massen.....   | 8     |
| 5.2 Bezeichnung.....   | 8     |
| 6 Anforderungen .....  | 9     |
| 6.1 Werkstoff .....  | 9     |
| 6.2 Wärmebehandlung .....  | 9     |
| 6.3 Erwärmungsbeständigkeit.....   | 9     |
| 6.4 Kernhärte.....   | 9     |
| 6.5 Maße.....  | 9     |
| 6.6 Betriebskraft (WF).....  | 9     |
| 6.7 Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung.....  | 10    |
| 7 Prüfungen .....  | 11    |
| 7.1 Werkstoffprüfung.....  | 11    |
| 7.2 Fertigungsprüfung .....  | 12    |
| 7.3 Wiedererwärmungsprüfung.....   | 12    |
| 7.4 Endprüfung.....  | 12    |
| 7.5 Abnahmeprüfung .....   | 12    |
| 8 Oberflächenzustand .....   | 12    |
| 9 Kennzeichnung.....   | 13    |
| 10 Prüfzeugnis.....  | 13    |
| 11 Benutzung.....  | 13    |
| 12 Umweltaspekte .....   | 13    |
| 12.1 Wiederverwertbarkeit .....  | 13    |
| 12.2 Kreislaufwirtschaft.....  | 13    |
| Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen .....  | 14    |
| A.1 Allgemeines .....  | 14    |
| A.2 Maße und Massen in Tabelle 2.....  | 15    |
| A.2.1 Durchmesser .....  | 15    |
| A.2.2 Teilung .....  | 15    |
| A.2.3 Äußere Breite .....  | 15    |
| A.2.4 Schweißstelle.....   | 15    |
| A.2.5 Masse je Meter.....  | 16    |
| A.3 Kernhärte in 6.4.....  | 16    |
| A.4 Betriebskraft in Tabelle 3 und mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand<br>„naturschwarz“ in Tabelle 4..... | 16    |
| A.4.1 Nennspannungen.....  | 16    |
| A.4.2 Durchbiegung .....   | 17    |

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Anhang B (informativ) Zusammengehörigkeit von Kettengliedern und Verbindungselementen.....</b>                            | <b>18</b> |
| <b>Literaturhinweise .....</b>   | <b>19</b> |
| <br>   |           |
| <b>Bilder</b>  |           |
| <b>Bild 1 — Maße .....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>Bild A.1 — Maßbuchstaben.....</b>   | <b>14</b> |
| <b>Bild A.2 — Rundstahlkette (durchgestecktes Endglied durch Kettenglied).....</b>   | <b>15</b> |
| <b>Bild B.1 — Rundstahlkette (Verwendung einer Sechskantschraube im Endglied).....</b>                                       | <b>18</b> |
| <br>   |           |
| <b>Tabellen</b>  |           |
| <b>Tabelle 1 — Abkürzungen.....</b>  | <b>7</b>  |
| <b>Tabelle 2 — Maße und Massen.....</b>  | <b>8</b>  |
| <b>Tabelle 3 — Betriebskraft (WF) .....</b>  | <b>10</b> |
| <b>Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung im Oberflächenzustand „naturschwarz“ .....</b>                     | <b>10</b> |
| <b>Tabelle 5 — Mechanische Eigenschaften und Durchbiegung im Oberflächenzustand „blank“ oder „korrosionsgeschützt“ .....</b> | <b>11</b> |
| <b>Tabelle A.1 — Bildungsgesetze für Maße.....</b>   | <b>14</b> |
| <b>Tabelle A.2 — Nennspannungen und Spannungsverhältnisse im Oberflächenzustand „naturschwarz“ .....</b>                     | <b>16</b> |
| <b>Tabelle B.1 — Gegenüberstellung zusammenpassender Kettengrößen und Schrauben.....</b>                                     | <b>18</b> |