

E DIN 82011:2023-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2023-08-25

Rundstahlketten - Rundstahlketten zum Verzurren von ISO-Containern, aus vergütetem Qualitätsstahl und naturschwarz

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole und Abkürzungen	6
5 Maße, Massen und Bezeichnung.....	7
5.1 Maße und Massen.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Anforderungen	8
6.1 Werkstoff	8
6.2 Wärmebehandlung	8
6.3 Erwärmungsbeständigkeit.....	8
6.4 Kernhärte.....	8
6.5 Maße.....	8
6.6 Betriebskräfte	8
6.7 Mechanische Eigenschaften	9
7 Prüfungen	10
7.1 Werkstoffprüfung.....	10
7.2 Fertigungsprüfung	10
7.3 Wiedererwärmungsprüfung.....	10
7.4 Endprüfung.....	10
7.5 Abnahmeprüfung	10
7.5.1 Allgemeines	10
7.5.2 Abnahmeprüfung durch den Kunden oder externes Prüfinstitut	11
7.5.3 Abnahmeprüfung durch Klassifikationsgesellschaften	11
8 Oberflächenzustand	12
9 Kennzeichnung.....	12
10 Prüfzeugnis.....	12
11 Benutzung.....	12
12 Umweltaspekte	12
12.1 Wiederverwertbarkeit	12
12.2 Kreislaufwirtschaft.....	12
Anhang A (informativ) Berechnungsgrundlagen	13
A.1 Allgemeines	13
A.2 Maße und Massen in Tabelle 2.....	13
A.2.1 Durchmesser.....	13
A.2.2 Teilung.....	14
A.2.3 Innere Breite.....	14
A.2.4 Äußere Breite	14
A.2.5 Schweißstelle.....	14
A.2.6 Masse pro Meter	14

A.3	Kernhärte in 6.4.....	14
A.4	Betriebskraft in Tabelle 3 und mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „naturschwarz“ in Tabelle 4	14
A.4.1	Nennspannungen	14
A.4.2	Durchbiegung	15
Anhang B (informativ) Beispiel zum Verzurren		16
Literaturhinweise		17

Bilder

Bild 1 — Maße	7
Bild A.1 — Maßbuchstaben.....	13
Bild B.1 — Kettenverzerrung.....	16

Tabellen

Tabelle 1 — Abkürzungen.....	6
Tabelle 2 — Maße und Massen	7
Tabelle 3 — Betriebskraft (WF)	9
Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „naturschwarz“	9
Tabelle 5 — Mechanische Eigenschaften im Oberflächenzustand „korrosionsgeschützt“ oder „blank“	10
Tabelle 6 — Abnahmeprüfkraft (APF)	11
Tabelle A.1 — Bildungsgesetze für Maße.....	13
Tabelle A.2 — Nennspannungen und Spannungsverhältnisse im Oberflächenzustand „naturschwarz“	15