DIN ISO 7870-2:2021-01 (D)

Regelkarten - Teil 2: Shewhart-Regelkarten (ISO 7870-2:2013)

Inha	lt	Seite
Nation	ales Vorwort	5
	aler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	
	rt	
	ung	
1	Anwendungsbereich	
2	Normative Verweisungen	
3	Begriffe und Symbole	
3.1	Allgemeines	
3.2	Symbole	
4	Beschaffenheit der Shewhart-Regelkarten	
5	Arten von Regelkarten	
5.1	Regelkarten ohne vorgegebene Werte	
5.2	Regelkarten in Bezug auf vorgegebene Werte	
5.3	Arten von Variablen- und Attribut-Regelkarten	
6	Variablen-Regelkarte	
6.1	Mittelwert- (\overline{X}) und Spannweitenkarte (R) oder Mittelwert- (\overline{X}) und	
0.1	Standardabweichungskarte (s)	16
6.2	Urwert-Regelkarte (X) und Regelkarte für gleitende Spannweiten (R_m)	20
6.3	Median-Regelkarten (\tilde{X})	
6.3.1	Mediankarten	
6.3.2	Spannweiten-Karte	
7	Regelverfahren und Auswertung bei Variablen-Regelkarten	
7.1	Erhebung vorläufiger Daten	
7.1 7.2	Untersuchung der s- (oder R-)Karte	
7.2	Beseitigen zuweisbarer Ursachen und Überarbeitung der Karte	
7.3 7.4		
7. 4 7.5	Untersuchung der X-Karte	
	Fortlaufende Prozessüberwachung	
8 9	Musterprüfungen bei zuweisbaren Streuungsursachen	_
-		
10 11	Attribut-Regelkarten	
11.1	Wahl der qualitätskritischen (CTQ) Merkmale, die den zu regelnden Prozess beschreiber	
11.1		
11.2	Analyse der Prozesse	
_	Wahl natürlicher Untergruppen	
11.4	Häufigkeit und Umfang von Untergruppen	
11.5	Vorbereitende Datenerhebung	28
11.6	Maßnahmenplan für nicht stabile Situationen	
12	Schritte zur Erstellung von Regelkarten	
12.1	Bestimmung der Strategie zur Datenerhebung	
12.2	Datenerhebung und Berechnung	
12.3	Grafische Darstellung der \overline{X} - und R -Karte	
13	Sorgfalt bei Shewhart-Regelkarten	
13.1	Allgemeine Sorgfalt	
13.2	Korrelierte Daten	
13.3	Verwendung einer alternativen Regel zur 3-Sigma-Regel	
	g A (informativ) Beispiele zur Veranschaulichung	
A.1	Variablen-Regelkarten	
A.2	Attribut-Regelkarten	
A.3	Variablen-Regelkarten	
A.3.1	\overline{X} -Karte und R -Karte — μ und σ unbekannt	34
A.3.2	\overline{X} -Karte und s-Karte — μ und σ gegeben durch frühere Produktionen	38

	Regelkarten für Urwerte und gleitende Spannweiten: μ und σ nicht bekannt	40 42
	Attribut-Regelkarten	44
		44
A.4.1 A.4.2	<i>p</i> -Karte: kein Wert für <i>p</i> ₀ gegeben	
	np -Karte — kein Wert für p_0 gegeben	48
A.4.3	c -Karte: kein Wert für c_0 gegeben	50
	u -Karte — kein Wert für u_0 gegeben	51
_	g B (informativ) Praktische Anmerkungen zu den Prüfungen auf Muster für zuweisbare	
	Ursachen	53
Literati	urhinweise	55
Bilde	r	
Diluc	1	
Rild 1 _	– Darstellung einer Regelkarte	11
	- Arten von Regelkarten	15
	– Arten von Regenarten	23
	- Strategie zur Prozessverbesserung	25
	- Allgemeines Format einer Variablen-Regelkarte	29
	– Systemansatz zum Aufbau von Variablen-Regelkarten	30
	– Gewöhnliche \overline{X} - und R -Karte während der Frühphase einer Massenfertigung	31
Bild 8 -	– \overline{X} - und R -Karte, bei der die Regelgrenzen für die \overline{X} -Karte aus der	
	Gesamtprozessschwankung und nicht vom Mittelwert für die Spannweiten \overline{R} stammen .	32
Bild A.1	— Eingetragene Werte	34
	2 — R-Karte — Lagerdurchmesser	36
	$B-\overline{X}$ -Karte — Lagerdurchmesser	37
	$A - \overline{X}$ und R -Karte — Lagerdurchmesser	38
	\overline{X} -Karte und s -Karte — Masse von Batterien	40
	\mathbf{b} — Regelkarte für Urwerte, X , und gleitende Spannweite, $R_{\mathbf{m}}$, bei Magermilchpulver	42
	— Median-Karte und Spannweiten-Karte für die Dicke von DVDs	44
	$\mathbf{B} - p$ -Karte für nichtkonforme Radiotransistoren	47
	$oldsymbol{p}$ — Überarbeitete p -Karte für nichtkonforme Radiotransistoren $\dots \dots \dots \dots$	48
	10 — np-Karte für Schalter	50
	1 - c-Karte für Daten aus der Produktion von Videobändern	51
Bild A.1	2 — u-Karte für die Daten der Reifenproduktion	52
Bild B.1	— Tests für zuweisbare Ursachen	54
Tabel	llon	
label		
Taballa	1 — Gleichungen für die Regelgrenzen bei Shewhart-Variablen-Regelkarten	16
	2 — Faktoren zur Berechnung der Grenzen bei Regelkarten	18
	3 — Gleichungen für Regelgrenzen bei Urwert-Regelkarten	20
	4 — Werte für A_4	21
	5 — Gleichungen für Regelgrenzen bei Shewhart-Attribut-Regelkarten	26
	A.1 — Ergebnisse für die Untergruppen von den Messungen des Lagerdurchmessers	35
	A.2 — Ergebnisse für die Untergruppen aus der Batterieherstellung	39
	A.3 — Prozentualer Feuchtegehalt für 25 aufeinanderfolgende Stichproben	
	von Magermilchpulver	40
	A.4 — Daten zur Regelung der Dicke von DVDs	42
	A.5 — Radiotransistoren: p-Karte (Erstdaten)	44
Tabelle	A.6 — Radiotransistoren — Berechnungsergebnisse	46
Tabelle	A.7 — Vorläufige Daten: Schalter	48
Tabelle	A.8 — Vorläufige Daten: Videoband	50
Tabelle	e A.9 — Zahl der Nichtkonformitäten je Auswahleinheit	
	(untersuchte Auswahleinheiten je Stichprobe, $n = 50$)	51