

# DIN ISO 22514-2:2019-07 (D/E)

**Statistische Verfahren im Prozessmanagement - Fähigkeit und Leistung - Teil 2:  
Prozessleistungs- und Prozessfähigkeitskenngrößen von zeitabhängigen  
Prozessmodellen (ISO 22514-2:2017); Text Deutsch und Englisch**

**Statistical methods in process management - Capability and performance - Part 2:  
Process capability and performance of time-dependent process models (ISO 22514-  
2:2017); Text in German and English**

---

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort .....	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	4
Vorwort .....	5
Einleitung .....	6
1    Anwendungsbereich.....	7
2    Normative Verweisungen .....	7
3    Begriffe, Formelzeichen und Abkürzungen .....	7
3.1    Formelzeichen.....	7
3.2    Abkürzungen .....	9
4    Prozessanalyse.....	9
5    Zeitabhängige Verteilungsmodelle.....	9
6    Prozessfähigkeits- und Prozessleistungskenngrößen .....	20
6.1    Verfahren zur Bestimmung von Leistungs- und Fähigkeitskenngrößen — Überblick.....	20
6.1.1    Allgemeines .....	20
6.1.2    Berechnung der Prozesslage .....	21
6.1.3    Berechnung der Prozessstreuung.....	23
6.1.4    Berechnung von $X_{0,135\%}$ und $X_{99,865\%}$ .....	23
6.2    Einseitige Grenzwerte .....	25
6.3    Verwendung von anderen Berechnungsverfahren .....	27
7    Berichterstattung über Leistungs- und Fähigkeitskenngrößen .....	27
Literaturhinweise .....	28

	Page
<b>Foreword</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1 Scope</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Normative references</b> .....	<b>1</b>
<b>3 Terms definitions, symbols and abbreviated terms</b> .....	<b>1</b>
3.1 Symbols .....	1
3.2 Abbreviated terms .....	2
<b>4 Process analysis</b> .....	<b>3</b>
<b>5 Time-dependent distribution models</b> .....	<b>3</b>
<b>6 Process capability and performance indices</b> .....	<b>14</b>
6.1 Methods for determination of performance and capability indices — Overview .....	14
6.1.1 General .....	14
6.1.2 Calculation of location .....	15
6.1.3 Calculation of dispersion .....	16
6.1.4 Calculation of $X_{0,135\%}$ and $X_{99,865\%}$ .....	17
6.2 One-sided specification limits .....	18
6.3 Use of different calculation methods .....	19
<b>7 Reporting process performance/capability indices</b> .....	<b>20</b>
<b>Bibliography</b> .....	<b>21</b>